

**CHILLER MODELLO IPE15 *Smart* 400/3/50 R407c**



## Descrizione generale

Il refrigeratore modello IPE15 *Smart* è un'unità monoblocco condensata ad aria progettata e realizzata per il **raffreddamento di liquidi in processi produttivi**.

Essa viene fornita assemblata, completa di carica refrigerante e per l'installazione sono necessari **solo** gli **allacciamenti idrici ed elettrici**.

## Caratteristiche costruttive

Carpenteria	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Basamento</b> in lamiera d'acciaio verniciata a forno con polveri poliuretaniche</li> <li>- <b>Supporti</b> per installazione fissa</li> <li>- <b>Telaio</b> in profili di <b>alluminio</b> anodizzato</li> <li>- <b>Pannelli</b> in acciaio zincato con pellicola esterna in PVC ad <b>alta resistenza</b> e con <b>guarnizioni di tenuta</b></li> <li>- <b>Viti</b> di fissaggio in <b>acciaio inox</b></li> <li>- <b>Sistema di raccolta dell'acqua piovana</b> (in caso di posizionamento all'esterno) <b>con scarico convogliabile</b> senza la rimozione di nessun pannello</li> </ul>
Circuito frigorifero	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Carica di gas</b> refrigerante <b>ecologico R407c</b> e olio compressore</li> <li>- Compressore ermetico <b>SCROLL ad alta efficienza</b></li> <li>- <b>Batteria condensante Cu/Al separata e protetta</b> dagli urti accidentali</li> <li>- <b>Ventilatore</b> elicoidale con pale a profilo alare, <b>esente da manutenzione e completo di griglia antinfortunistica</b></li> <li>- <b>Controllo automatico accensione/spengimento ventilatore</b> con pressostato</li> <li>- <b>Filtro frigorifero a setaccio molecolare</b> in grado di eliminare tracce di umidità</li> <li>- <b>Indicatore di liquido e umidità</b> a viraggio cromatico</li> <li>- <b>Evaporatore "NO FROST"</b> immerso nel serbatoio e speciale <b>anti congelamento</b></li> <li>- Pressostato di alta pressione</li> <li>- Pressostato di bassa pressione</li> </ul>
Circuito idraulico	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Serbatoio di accumulo acqua</b> di dimensioni generose e <b>completamente coibentato</b></li> <li>- <b>Elettropompa</b> centrifuga in <b>acciaio inox (AISI316)</b></li> <li>- <b>Manometro</b> acqua in glicerina per la visualizzazione istantanea della pressione di mandata</li> <li>- <b>Valvola di by-pass regolabile dall'esterno</b> senza rimuovere nessun pannello di protezione</li> <li>- <b>Pressostato differenziale</b> sul circuito acqua</li> <li>- <b>Valvola di sfogo aria</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li> <li>- <b>Valvola di scarico acqua</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li> </ul>
Quadro elettrico	<p><b>Quadro elettrico</b> costruito e cablato secondo le norme <b>CEI-EN</b> applicabili, <b>completo</b> di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sezionatore generale con funzione di blocco porta</li> <li>- Protezioni su ogni utenza</li> <li>- Contattore motore del compressore</li> <li>- Contattore motore del ventilatore</li> <li>- Contattore motore della pompa</li> <li>- Trasformatore per i servizi ausiliari</li> </ul>
Controllo a microprocessore	<p><b>Controllo a microprocessore</b> completo di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Interfaccia operatore con display digitale</li> <li>- Regolazione di temperatura dell'acqua refrigerata con regolazione ON/OFF compressore</li> <li>- Protezione antigelo con sensore di temperatura dedicato</li> <li>- Contatore di funzionamento del compressore</li> <li>- Allarmi codificati dei componenti principali</li> <li>- Ingresso digitale per comando a distanza (ON/OFF remoto)</li> <li>- Contatto pulito di allarme e funzione di autodiagnosi</li> </ul>



**NO FROST**

Refrigeratore modello IPE15 **Smart** 400/3/50 R407c

## Dati tecnici

Potenza frigorifera <sup>(1)</sup>	kW	<b>8,1</b>
	Kcal/h	<b>6.970</b>
<b>Compressore</b>		
Numero di compressori	n	1
Tipologia di compressore	-	SCROLL
Numero di circuiti frigoriferi	n	1
Refrigerante utilizzato	-	R407c
<b>Condensazione ad aria</b>		
Numero di ventilatori	n	1
Portata aria totale	m <sup>3</sup> /h	2.630
Potenza elettrica del motore	kW	0,12
<b>Serbatoio di accumulo acqua</b>		
Capacità	lt	27
<b>Pompa acqua</b>		
Portata acqua nominale [Pn] <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /h	1,6
Prevalenza utile @ Pn	bar	2,9
Potenza del motore	kW	0,37
<b>Potenza sonora</b> <sup>(2)</sup>	dB(A)	79
<b>Peso di spedizione</b>	Kg	170
<b>Peso in funzionamento</b>	Kg	200

Prestazioni riferite a:

<sup>(1)</sup> Temperatura acqua di processo IN/OUT 20°C/15°C – Temperatura aria al condensatore 25°C

<sup>(2)</sup> Livelli di potenza sonora medi nominali LW [dB(A)] rif. I picowatt] – indeterminate sui livelli ponderati (A). ISO 2204 grado 3 survey.

## Disegno dimensionale

Larghezza (A)	mm	830
Profondità (B)		650
Altezza (C + D)		1.400

