













HERA R290

Pompa di calore a Gas refrigerante naturale



R290     

- 
Ventilatori EC
 Ventilatori EC ad alta efficienza, con regolazione elettronica dei giri utile per ridurre il consumo di energia.
- 
Controlli avanzati
 La tecnologia più avanzata disponibile sul mercato, con software proprietario ottimizzato e progettato specificamente per questa applicazione.
- 
Inverter
 Compressore controllato da inverter, che permette di aumentare significativamente l'efficienza con l'unità a carico parziale e di ridurre il consumo di energia elettrica.
- 
Compressori ATEX
 Compressore ATEX semiermetico, progettato per garantire affidabilità e sicurezza.
- 
Rivelatore di gas
 Rilevatore di gas certificato ATEX installato all'interno del vano compressore, garantisce l'attivazione di adeguate misure di sicurezza in caso di perdita di gas R290.
- 
Ventilatore ATEX
 Ventilatore centrifugo ATEX, che garantisce la ventilazione di emergenza all'interno del vano compressore in caso di perdita di gas R290.

La prima pompa di calore ad R290 a completa regolazione variabile

EFFICIENZA

La pompa di calore HERA è progettata per offrire una fornitura costante di capacità di raffreddamento e riscaldamento, grazie al compressore ad inverter: in questo modo il consumo di energia è significativamente ridotto anche con carichi parziali.

L'unità è conforme alla direttiva sulla progettazione ecologica **Eco-design (Tier 2 - 2017)** - in accordo alla Normativa europea N. 813/2013) e alla direttiva sul marchio di qualità ecologica **Eco-Label (Classe A⁺ - in accordo alla Normativa europea N. 811/2013)**.

OTTIMIZZAZIONE DELLO SBRINAMENTO

Il sistema di controllo avanzato consente l'integrazione di una ottimizzazione logica innovativa, con set point dinamici e controlli estremamente stabili che garantiscono tempi ottimizzati di inizio e durata dei cicli di sbrinamento. Questa logica, sviluppata specificamente da Euroklimat, consente all'unità di essere efficiente anche a **bassissime temperature ambiente (fino a -20°C)**.

SICUREZZA

I componenti a contatto con il gas R290 sono posizionati in modo tale da essere completamente isolati dal quadro elettrico. L'uso di componenti con classificazione ATEX, unitamente alle misure di sicurezza attivate in caso di perdita di gas R290, continuamente monitorata dal sensore di perdita gas, garantiscono un **doppio livello di sicurezza**.



La soluzione energeticamente efficiente e naturale adatta per i climi più freddi



Innovazione

- progettato e testato per lavorare a **temperature di ambiente esterno fino a -20°C**
- software innovativo e sviluppato da Euroklimat, che consente di gestire i **cicli di sbrinamento** in modo dinamico ed efficiente
- Vincitore del bando europeo per l'innovazione: **Innodriver**



Efficienza

- compressore con **tecnologia inverter ad altissima efficienza**
- **Eco-Design Ready**
- **Classe di efficienza energetica** secondo la direttiva Eco Label: **A+**



Green technology

- R290 (**Propano**): efficiente refrigerante naturale, particolarmente adatto per applicazioni in pompa di calore
- GWP molto basso (**GWP_{R290} = 3**) adatto per essere utilizzato fino al 2030 senza alcuna restrizione collegata al regolamento sui gas fluorurati F-Gas



Sicurezza

- utilizzo di **componenti certificati ATEX** dove necessario
- sensore gas ATEX, in grado di garantire un **doppio livello di sicurezza**
- Ventilatore di espulsione ATEX, in grado di raggiungere un **livello adeguato di ventilazione** in caso di perdite di gas R290



HERA - R290 Pompa di calore		
Dati tecnici		
Prestazioni dell'unità – Riscaldamento ⁽¹⁾		
Capacità di riscaldamento	[kW]	58
Potenza totale assorbita	[kW]	17,9
COP	[-]	3,25
Prestazioni dell'unità – Raffreddamento ⁽²⁾		
Capacità di raffreddamento	[kW]	49
Potenza totale assorbita	[kW]	17,2
EER	[-]	2,83
Dimensioni e pesi		
Lunghezza (L)	[mm]	2360
Profondità (D)	[mm]	1050
Altezza (H)	[mm]	1880
Peso	[kg]	660

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO

- (1) T_{amb} : 7°C
RH: 87%
 $T_{in\ acqua}$: 40°C
 $T_{out\ acqua}$: 45°C
- (2) T_{amb} : 35°C
 $T_{in\ acqua}$: 12°C
 $T_{out\ acqua}$: 7°C



La soluzione corretta per le **Applicazioni Confort** a tutte le latitudini

