



Precision Air Conditioning



EUROKLIMAT
Cooling System Solutions

A close-up photograph of a male technician with a beard and safety glasses, wearing a blue t-shirt with the Euroklima logo. He is focused on working on a piece of equipment, possibly a refrigeration unit, using a red-handled tool. The background shows blue horizontal blinds.

“Alcune cose non possono essere prodotte in serie.”

Crediamo nel lavoro fatto bene

Quando è nata Euroklimat nel 1963, la nostra missione era semplice: realizzare i migliori condizionatori nel mondo.

Oggi abbiamo aggiunto altro: la massimizzazione dell'efficienza, il risparmio energetico ed il rispetto per l'ambiente che ci circonda sono diventati gli obiettivi costanti del nostro lavoro quotidiano.

Ing. Michele Bedin
CEO EUROKLIMAT





I nostri stabilimenti e gestione qualità

Oltre 50 anni di attività

Dal 1963, anno di inizio dell'attività, Euroklimat ha sempre mantenuto la sua sede principale in Italia, vicino a Milano.

Nel tempo Euroklimat, grazie alla costante ricerca e all'anticipazione delle nuove tecnologie, è diventata leader di mercato nel settore dei refrigeratori con refrigerante naturale (propano) che offrono all'industria la possibilità di una maggiore efficienza, preservando le risorse naturali e proteggendo l'ambiente.

Organizzazione in Italia

Nella sede italiana, su un'area di 6.000 mq. e una forza lavoro di 60 persone, Euroklimat progetta e produce gruppi frigoriferi, pompe di calore e condizionatori d'aria di precisione che possono essere utilizzati sia nel settore del processo industriale che nelle tradizionali applicazioni comfort, di climatizzazione.

Qualità costante

Obiettivo prioritario per Euroklimat è la soddisfazione del Cliente: il raggiungimento di tale risultato è frutto del continuo miglioramento dei prodotti, dei servizi e l'ottimizzazione dei processi produttivi. Perseguire il miglioramento continuo significa coinvolgere tutte le risorse dell'azienda attraverso attività pianificate e sistematiche volte alla Qualità, pertanto, i nostri sistemi rispondono alla normativa internazionale UNI EN ISO 9001:2015.

Organizzazione in Cina

Lo stabilimento EK Cina copre una superficie di circa 100.000 mq. e una forza lavoro di 1.000 persone. Comprende, oltre ai vari reparti produttivi, anche un'ampia camera di prova e un sofisticato laboratorio R&D dove vengono misurate le prestazioni delle unità prima di essere immesse sul mercato.



**COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**



Stabilimento Italia • Sizzano



Stabilimento Cina • Huangjiang, Dongguan, Guangdong



Precision Air Conditioning applicazioni



Apparecchi particolarmente adatti al "controllo" degli ambienti tecnologici e/o civili.

Dalla purezza dell'aria alle condizioni termo-igrometriche interne, le differenti necessità vengono trattate in modo specifico e superate con soluzioni flessibili e facilmente applicabili.

Tutto ciò, sempre con l'utilizzo di componenti ecologici.





Esigenze di mercato



Risposte di Euroklimat

Prestazioni elevate

Tecnologia di ultima generazione

Spazio ridotto

Design ottimizzato

Controllo preciso

Elettronica avanzata



Precision Air Conditioning referenze

German Space Operations Center | Germania

IBM | Austria

DHL | Milano



Data Center

Parlament | Austria

Finnish Army | Finlandia

Business Center Preo8 | Russia



Medium & Low density servers

Danish Technological Institute | Danimarca

Angelantoni Group - Div. ATT & ALS | Italia

Kenosistec | Milano



Laboratori

Fca | Cassino

BMW | Monaco

PSA Peugeot Citroën | Francia



Sale metrologiche

Intesa San Paolo | Milano

Aspesi | Milano

Unicredit Bank | Milano



Climatizzazione ambientale

Tutta la tecnologia disponibile CRAC e CRAH

Ventilatori EC

Fino al **50%** di energia risparmiata rispetto ai motori tradizionali.

Controllo avanzato

Compatibile con tutti i maggiori protocolli di comunicazione per un interfacciamento completo con i moderni sistemi di supervisione.

Valvola esp. elettronica



L'utilizzo della valvola elettronica consente l'ottimizzazione del circuito frigorifero in tutte le condizioni di funzionamento e si traduce in un notevole risparmio energetico.



Umidificatore modulante

L'umidificatore ad elettrodi immersi con capacità modulante della potenza consente un controllo preciso dell'umidità.



FREE-COOLING Compressore BLDC

Le soluzioni disponibili per il risparmio energetico consentono di ridurre il costo di esercizio di oltre il 65% rispetto ad un sistema convenzionale.

Alta precisione anche nel design

100+ configurazioni

Versioni con mandata aria verso l'alto e verso il basso, con funzionamento ad espansione diretta e condensazione ad aria o ad acqua, con batteria ad acqua refrigerata, in modalità Dual-Cooling o Free-Cooling.

Piena accessibilità

Tutti i componenti sono posizionati in modo razionale: in questo modo le unità non necessitano di particolari spazi di rispetto. La manutenzione dell'unità è totalmente eseguibile dalla parte frontale. In caso di necessità i pannelli possono essere rimossi facilmente, agevolando l'intervento del personale specializzato.



50+ accessori e flessibilità

La lunga lista di accessori disponibili copre tutte le esigenze del mercato, consentendo di trovare sempre la soluzione più adatta per la propria applicazione.

La flessibilità progettuale di Euroklimat permette inoltre di soddisfare le richieste più particolari, come la fornitura in kit di assemblaggio, per gli spazi più ristretti.

Footprint ridotto

La progettazione dei nuovi Data Center richiede un contenimento degli spazi destinati alle unità di condizionamento.

Per questo motivo Euroklimat ha dedicato particolare attenzione alla progettazione della struttura e alla disposizione dei componenti interni, al fine di ridurre al massimo l'impronta a terra dell'unità e offrendo quindi un rapporto kW/m² molto interessante.

Condizionatori autonomi
di precisione
con Plug Fan “EC”
per applicazioni tecnologiche





Precision Air Conditioning

Indice

BXK - T/EC	As08 1E	↔	F061 2E	14
AXK - T/EC	As07 1E	↔	F069 2E	16
CWK - T/EC	As09 1W	↔	F090 1W	18
XWK - T/EC	C058 1W	↔	F0116 1W	20
OXYRED	Bx30 1W	↔	E096 1W	22

BXK - T/EC

As08 1E ↔ F061 2E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
BLDC
disponibile



PLUG FAN



Configurazione
"Tecno"

Espansione diretta con condensatore ad aria remoto



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 7 - 67,7 kW

Capacità Dual-cooling 17,9 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria.
Condensatore ad aria remoto	Condensatore ad aria remoto (CTK) disponibile in abbinamento.
Circuito frigorifero	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola solenoide, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

BXK - T/EC

As08 1E ↔ F061 2E

Espansione diretta con condensatore ad aria remoto

BXK Tecno EC		As08 1E	As09 1E	A012 1E	A014 1E	Bs17 1E	B018 1E	B020 1E	B022 1E	B024 1E
Potenza frigorifera totale(1)	kW	7,0	9,1	10,9	11,8	16,1	17,4	20,1	22,6	25,1
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,0	8,1	10,9	11,4	15,2	17,4	19,7	20,7	21,7
Fattore R	-	1,00	0,89	1,00	0,97	0,94	1,00	0,98	0,92	0,86
Dual cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	-	-	-	-	-	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	2,6	3,4	3,4	3,5	4,5	4,6	5,5	6,5	7,2
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	5,2	6,2	6,2	6,4	7,7	8,0	9,5	11,3	12,8
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	4200	5600	5600	5600	5600
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,4	0,4	0,8	0,8	0,9	1,2	1,2	1,2	1,2
Corrente totale assorbita ventilatori	A	0,8	0,8	1,3	1,3	1,5	1,9	1,9	1,9	1,9
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	48	48	49	49	49	52	52	52	52
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	45	45	46	46	46	49	49	49	49
Connessioni mandata refrigerante	mm	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ18
Connessioni ritorno refrigerante	mm	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12
Abbinamento cond. remoto CTK.E/ST	-	0040D	0040D	0040D	0050D	0050D	0050D	0080D	0080D	0080D
Abbinamento cond. remoto CTK.E/LN	-	0040D	0040D	0050D	0050D	0080D	0080D	0080D	0100D	0100D

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	1140	1140	1140	1140
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	200	205	220	230	240	310	320	325	340

BXK Tecno EC		C029 1E	C032 1E	D035 2E	D039 2E	D043 2E	E051 2E	E058 2E	F061 2E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	29,0	32,0	38,8	44,0	48,6	51,7	58,5	67,7	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	27,4	28,7	37,4	39,5	41,4	49,9	52,6	60,5	
Fattore R	-	0,94	0,90	0,96	0,90	0,85	0,97	0,90	0,89	
Dual cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	24,1 / 21,2	24,1 / 21,2	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	51,4 / 44,3	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	8,3	9,6	11,1	13,0	13,0	14,3	16,6	19,2	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	14,5	16,5	19,0	22,6	22,6	25,6	29,0	33,0	
Portata aria	m3/h	8200	8200	10500	10500	10500	14000	14000	16000	
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	
Numero di ventilatori	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,8	1,8	2,2	2,2	2,2	3,3	3,3	3,6	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,0	3,0	3,4	3,4	3,4	5,1	5,1	5,4	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	57	57	57	57	57	58	58	59	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	54	54	54	54	54	55	55	56	
Connessioni mandata refrigerante	mm	1xØ22	1xØ22	2xØ16	2xØ16	2xØ16	2xØ18	2xØ22	2xØ22	
Connessioni ritorno refrigerante	mm	1xØ16	1xØ16	2xØ12	2xØ12	2xØ12	2xØ16	2xØ16	2xØ16	
Abbinamento cond. remoto CTK.E/ST	-	0120D	0120D	2x0050D	2x0050D	2x0080D	2x0100D	2x0120D	2x0150D	
Abbinamento cond. remoto CTK.E/LN	-	0120D	0150D	2x0080D	2x0080D	2x0080D	2x0100D	2x0120D	2x0150D	

BATTERIA ELETTRICA									
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	17,4	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0

UMIDIFICATORE									
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI									
Lunghezza	mm	1320	1320	1760	1760	1760	2200	2200	2640
Profondità	mm	840	840	840	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	410	415	500	520	530	700	720	950

Note:

- (1) Aria entrante 24°C / 50% U.r. Temperatura aria condensatore 35°C
 - (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 - (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

AXK - T/EC

As07 1E ↔ F069 2E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
BLDC
disponibile



PLUG FAN



Configurazione
"Tecno"

Espansione diretta con condensatore ad acqua



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 7,9 - 74,5 kW

Capacità Free-cooling 17,9 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria.
Condensatore ad acqua	Scambiatore di calore a piastre saldobrasate ad alta efficienza in acciaio inox (AISI316).
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks® e ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Valvola condensazione pressostatica
- Plenum setti afonizzanti
- Condensatore a fascio tubiero
- Condensatore a fascio tubiero in CU/NI

AXK - T/EC

As07 1E ↔ F069 2E

Espansione diretta con condensatore ad acqua

AXK Tecno EC		As07 1E	As09 1E	A012 1E	A014 1E	A016 1E	Bs19 1E	B020 1E	B023 1E	C026 1E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	7,9	10,4	12,0	12,9	16,4	18,7	22,7	25,5	28,2	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,6	8,6	11,7	12,0	13,5	16,2	20,8	21,9	27,0	
Fattore R	-	0,96	0,83	0,98	0,93	0,82	0,87	0,92	0,86	0,96	
Free cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	-	-	-	-	-	-	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	24,1 / 21,2	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T									
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	2,4	2,7	2,7	2,8	3,6	3,7	4,4	5,1	5,7	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	5,0	5,4	5,4	5,5	6,8	6,8	7,9	9,4	10,6	
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	3300	4200	5600	5600	8200	
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,4	0,4	0,8	0,8	0,9	1,2	1,2	1,2	2,4	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	0,8	0,8	1,3	1,3	1,5	1,9	1,9	1,9	3,8	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	48	48	49	49	49	49	52	52	57	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	45	45	46	46	46	46	49	49	54	
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	¾"	¾"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	880	1140	1140	1320
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	210	215	230	240	250	260	320	330	420

AXK Tecno EC		C029 1E	C033 1E	D042 2E	D047 2E	E048 2E	E053 2E	E058 2E	F069 2E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	31,7	35,6	44,2	49,4	51,9	57,5	64,4	74,5	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	28,5	30,3	39,6	41,7	50,0	52,2	55,0	63,2	
Fattore R	-	0,90	0,85	0,90	0,84	0,96	0,91	0,85	0,85	
Free cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	24,1 / 21,2	24,1 / 21,2	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	51,4 / 44,3	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	6,6	7,7	8,8	10,3	10,3	11,4	13,3	15,3	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	12,0	13,7	15,8	18,8	18,8	21,2	24,0	27,4	
Portata aria	m3/h	8200	8200	10500	10500	14000	14000	14000	16000	
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	
Numero di ventilatori	n°	2	2	2	2	3	3	3	3	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,8	1,8	2,2	2,2	3,3	3,3	3,3	3,6	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,0	3,0	3,4	3,4	5,1	5,1	5,1	5,4	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	57	57	57	57	58	58	58	59	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	54	54	54	54	55	55	55	56	
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	1"	1"	1"	1"	1"	1¼"	
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	1¼"	1¼"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	
Potenza	kW	9,0	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0	26,0	

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	1320	1320	1760	1760	2200	2200	2200	2200	2640
Profondità	mm	840	840	840	840	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	430	440	520	540	720	740	760	760	960

Note:

- (1) Aria entrante 24°C / 50% U.r. Temperatura acqua IN-OUT condensatore = 30°C / 35°C
 - (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 - (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

CWK - T/EC



PLUG FAN



Configurazione
"Tecno"

As09 1W ↔ F090 1W

Unità ad acqua refrigerata



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 9 - 89 kW

Capacità Double Power 6,6 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria.
Circuito di raffreddamento	Valvola a tre vie per il controllo del flusso acqua refrigerata e della temperatura dell'aria.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

CWK - T/EC

As09 1W ↔ F090 1W

Unità ad acqua refrigerata

CWK Tecno EC		As09 1W	As12 1W	A018 1W	Bs24 1W	B032 1W	C044 1W	D055 1W	E070 1W	E076 1W	F090 1W
Potenza frigorifera totale(1)	kW	9	12	18	23	32	44	55	71	76	89
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	9	12	18	23	32	44	55	71	76	89
Fattore R	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Double Power - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	6,6/5,9	8,5/7,4	9,8/8,6	13,4/11,5	17,9/15,4	24,1/21,2	31,3/27,6	44,9/38,7	49,0/42,4	51,4/44,3
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz+T									
Portata aria	m3/h	2300	3200	5000	6000	8500	12000	15000	18600	21000	24000
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	2	2	3	3	3	3
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,4	0,8	1,2	1,3	2,4	2,6	3,3	3,6	4,1	5,4
Corrente totale assorbita ventilatori	A	0,8	1,3	1,9	2,0	3,8	4,0	5,1	5,4	6,3	8,4
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	52	52	53	53	56	60	66	67	69	70
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	49	49	50	50	53	57	63	64	66	67
Perdita di carico batteria raffreddante	kPa	25	30	34	35	46	29	33	46	53	80
Diametro connessioni acqua	"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2	2"	2"

BATTERIA ELETTRICA											
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	9,0	12,0	18,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	13,0	17,4	26,0	26,0	26,0

UMIDIFICATORE											
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI											
Lunghezza	mm	700	700	880	880	1140	1320	1760	2200	2200	2640
Profondità	mm	485	485	485	700	700	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso	Kg	140	150	175	235	275	300	440	550	570	750

Note:

- (1) Aria entrante 24,0°C / 50% U.r. - Temperatura IN-OUT acqua refrigerata = 10°C / 15°C
 - (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 - (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

XWK - T/EC



PLUG FAN



Configurazione
"Tecno"

C058 1W ↔ F0116 1W

Unità ad acqua refrigerata



Configurazione

U - Mandata dal basso

Funzionamento

SF - Solo freddo

Soluzione

T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 58 - 116 kW

Capacità Double Power 35 - 69 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria. Il ventilatore è installato in apposito telaio posizionato nel sottopavimento.
Circuito di raffreddamento	Valvola a tre vie per il controllo del flusso acqua refrigerata e della temperatura dell'aria.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H 600mm.) (standard)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

XWK - T/EC

C058 1W ↔ F0116 1W

Unità ad acqua refrigerata

XWK Tecno EC		C058 1W 1W	D071 1W	E086 1W	E096 1W	F0116 1W
Potenza frigorifera totale(1)	kW	58	72	86	96	116
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	58	72	86	96	116
Fattore R	-	1	1	1	1	1
Double Power - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	35 / 31	48 / 41	53 / 46	58 / 49	69 / 60
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T				
Portata aria	m3/h	15600	22000	24000	26500	31000
Prevalenza statica utile	Pa	20	20	20	20	20
Numero di ventilatori	n°	1	2	2	2	2
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	6,1	5,6	6,0	6,0	12,2
Corrente totale assorbita ventilatori	A	9,9	8,6	9,2	9,2	19,8
Pressione sonora frontale (2)	dB(A)	64	64	66	67	66
Perdita di carico batteria raffreddante	kPa	55	62	78	81	95
Diametro connessioni acqua	"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2"	2"

BATTERIA ELETTRICA						
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2
Potenza	kW	9,0	12,0	18,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	13,0	17,4	26,0	26,0	26,0

UMIDIFICATORE						
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI						
Lunghezza	mm	1320	1760	2200	2200	2640
Profondità	mm	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950
Peso	Kg	350	440	570	570	750

DIMENSIONI E PESI - Telaio ventilatore						
Lunghezza	mm	1320	1760	2200	2200	2640
Profondità	mm	840	840	840	840	840
Altezza	mm	600	600	600	600	600
Peso	Kg	100	140	200	200	260

Note:

(1) Aria entrante 24,0°C / 50% U.r. - Temperatura IN-OUT acqua refrigerata = 10°C / 15°C

(2) Dato rilevato a 1m in campo libero

(3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 13/7°C

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

Bx30 1W ↔ E096 1W

Unità speciali ad acqua refrigerata



Configurazione

U - Mandata dal basso

Funzionamento

SP - Speciale

Soluzione

T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 11,2 - 89 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori. Tutta la struttura è a tenuta stagna.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico.
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria.
Circuito di raffreddamento	Valvola a tre vie per il controllo del flusso acqua refrigerata e della temperatura dell'aria.
Filtrazione	Di tipo piegheggiato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento.
Unità Speciali	Queste unità sono adatte per operare in atmosfera di azoto per evitare la formazione o la propagazione di incendi. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione acqua sottopavimento
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Batteria riscaldante elettrica
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum in aspirazione
- Terminale utente remoto
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®

OXYRED

Bx30 1W ↔ E096 1W

Unità speciali ad acqua refrigerata

OXYRED		Bx30 1W	C058 1W	E096 1W
Potenza frigorifera totale(1)	kW	11,2	29	89
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	11,2	29	89
Fattore R	-	1	1	1
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T		
Portata aria	m ³ /h	4000	9000	26000
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 200	30 - 200	30 - 200
Numero di ventilatori	n°	1	2	3
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,8	1,64	8,4
Corrente totale assorbita ventilatori	A	1,5	3,0	13,4
Pressione sonora frontale (2)	dB(A)	47	53	66
Perdita di carico batteria raffreddante	kPa	38	51	86
Diametro connessioni acqua	"	3/4"	1"	2"

BATTERIA ELETTRICA				
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2
Potenza	kW	6,0	9,0	18,0
Corrente assorbita	A	8,7	13,0	26,0

UMIDIFICATORE				
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI				
Lunghezza	mm	880	1320	2200
Profondità	mm	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950
Peso	Kg	280	360	700

Note:

(1) Aria entrante 23,0°C / 45% U.r. - Temperatura IN-OUT acqua refrigerata = 10°C / 16°C

(2) Dato rilevato a 1m in campo libero

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

Condizionatori autonomi di precisione per applicazioni tecnologiche





Precision Air Conditioning

Indice

BXK - T	As08 1E	↔	F061 2E	26
AXK - T	As07 1E	↔	F069 2E	28
CWK - T	As09 1W	↔	F090 1W	30

BXK - T

As08 1E ↔ F061 2E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Ventilatore
centrifugo



Configurazione
"Tecno"

Espansione diretta con condensatore ad aria remoto



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 7 - 67,7 kW

Capacità Dual-cooling 17,9 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	Elettroventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato, con motore a rotore esterno posizionato al centro della ventola e sospeso su supporti antivibranti. I ventilatori hanno pale curvate in avanti.
Condensatore ad aria remoto	Condensatore ad aria remoto (CTK) disponibile in abbinamento.
Circuito frigorifero	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola solenoide, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

BXK - T

As08 1E ↔ F061 2E

Espansione diretta con condensatore ad aria remoto

BXK Tecno		As08 1E	As09 1E	A012 1E	A014 1E	Bs17 1E	B018 1E	B020 1E	B022 1E	B024 1E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	7,0	9,1	10,9	11,8	16,1	17,4	20,1	22,6	25,1	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,0	8,1	10,9	11,4	15,2	17,4	19,7	20,7	21,7	
Fattore R	-	1,00	0,89	1,00	0,97	0,94	1,00	0,98	0,92	0,86	
Dual cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	-	-	-	-	-	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T									
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	2,6	3,4	3,4	3,5	4,5	4,6	5,5	6,5	7,2	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	5,2	6,2	6,2	6,4	7,7	8,0	9,5	11,3	12,8	
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	4200	5600	5600	5600	5600	
Prevalenza statica utile	Pa	80	80	80	80	150	125	125	125	125	
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	2	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,35	0,35	0,55	0,55	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,1	3,1	4,6	4,6	3,1	6,2	6,2	6,2	6,2	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	47	47	48	48	48	51	51	51	51	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	44	44	45	45	45	48	48	48	48	
Connessioni mandata refrigerante	mm	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ16	1xØ18	
Connessioni ritorno refrigerante	mm	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	1xØ12	
Abbinamento cond. remoto CTK.E/ST	-	0040D	0040D	0040D	0050D	0050D	0050D	0080D	0080D	0080D	
Abbinamento cond. remoto CTK.E/LN	-	0040D	0040D	0050D	0050D	0080D	0080D	0080D	0100D	0100D	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	1140	1140	1140	1140
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	200	205	220	230	240	310	320	325	340

BXK Tecno		C029 1E	C032 1E	D035 2E	D039 2E	D043 2E	E051 2E	E058 2E	F061 2E		
Potenza frigorifera totale(1)	kW	29,0	32,0	38,8	44,0	48,6	51,7	58,5	67,7		
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	27,4	28,7	37,4	39,5	41,4	49,9	52,6	60,5		
Fattore R	-	0,94	0,90	0,96	0,90	0,85	0,97	0,90	0,89		
Dual cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	24,1 / 21,2	24,1 / 21,2	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	51,4 / 44,3		
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T									
Numero di compressori	n°	1	1	2	2	2	2	2	2		
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	2	2	2	2	2	2		
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	8,3	9,6	11,1	13,0	13,0	14,3	16,6	19,2		
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	14,5	16,5	19,0	22,6	22,6	25,6	29,0	33,0		
Portata aria	m3/h	8200	8200	10500	10500	10500	14000	14000	16000		
Prevalenza statica utile	Pa	125	125	155	155	155	140	140	140		
Numero di ventilatori	n°	2	2	3	3	3	4	4	4		
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,5	1,5	2,25	2,25	2,25	3,0	3,0	3,0		
Corrente totale assorbita ventilatori	A	6,2	6,2	9,3	9,3	9,3	12,4	12,4	12,4		
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	53	53	55	55	55	56	56	57		
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	50	50	52	52	52	53	53	54		
Connessioni mandata refrigerante	mm	1xØ22	1xØ22	2xØ16	2xØ16	2xØ16	2xØ18	2xØ22	2xØ22		
Connessioni ritorno refrigerante	mm	1xØ16	1xØ16	2xØ12	2xØ12	2xØ12	2xØ16	2xØ16	2xØ16		
Abbinamento cond. remoto CTK.E/ST	-	0120D	0120D	2x0050D	2x0050D	2x0080D	2x0100D	2x0120D	2x0150D		
Abbinamento cond. remoto CTK.E/LN	-	0120D	0150D	2x0080D	2x0080D	2x0080D	2x0100D	2x0120D	2x0150D		

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	
Potenza	kW	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0	
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	17,4	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0	

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15	
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3	
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2	

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	1320	1320	1760	1760	1760	2200	2200	2640	
Profondità	mm	840	840	840	840	840	840	840	840	
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	
Peso in funzionamento	Kg	410	415	500	520	530	700	720	950	

Note:

- (1) Aria entrante 24°C / 50% U.r. Temperatura aria condensatore 35°C
 - (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 - (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

AXK - T

As07 1E ↔ F069 2E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Ventilatore
centrifugo



Configurazione
"Tecno"

Espansione diretta con condensatore ad acqua



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 7,9 - 74,5 kW

Capacità Free-cooling 17,9 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	Elettroventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato, con motore a rotore esterno posizionato al centro della ventola e sospeso su supporti antivibranti. I ventilatori hanno pale curvate in avanti.
Condensatore ad acqua	Scambiatore di calore a piastre saldobrasate ad alta efficienza in acciaio inox (AISI316).
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks® e ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Valvola condensaione pressostatica
- Plenum setti afonizzanti
- Condensatore a fascio tubiero
- Condensatore a fascio tubiero in CU/NI

AXK - T

As07 1E ↔ F069 2E

Espansione diretta con condensatore ad acqua

AXK Tecno		As07 1E	As09 1E	A012 1E	A014 1E	A016 1E	Bs19 1E	B020 1E	B023 1E	C026 1E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	7,9	10,4	12,0	12,9	16,4	18,7	22,7	25,5	28,2	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,6	8,6	11,7	12,0	13,5	16,2	20,8	21,9	27,0	
Fattore R	-	0,96	0,83	0,98	0,93	0,82	0,87	0,92	0,86	0,96	
Free cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	-	-	-	-	-	-	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	24,1 / 21,2	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T									
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	2,4	2,7	2,7	2,8	3,6	3,7	4,4	5,1	5,7	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	5,0	5,4	5,4	5,5	6,8	6,8	7,9	9,4	10,6	
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	3300	4200	5600	5600	8200	
Prevalenza statica utile	Pa	80	80	80	80	80	150	125	125	125	
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	2	2	2	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,35	0,35	0,55	0,55	0,55	0,75	1,5	1,5	1,5	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,1	3,1	4,6	4,6	4,6	3,1	6,2	6,2	6,2	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	47	47	48	48	48	48	51	51	53	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	44	44	45	45	45	45	48	48	50	
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	¾"	¾"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	880	1140	1140	1320
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	210	215	230	240	250	260	320	330	420

AXK Tecno		C029 1E	C033 1E	D042 2E	D047 2E	E048 2E	E053 2E	E058 2E	F069 2E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	31,7	35,6	44,2	49,4	51,9	57,5	64,4	74,5	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	28,5	30,3	39,6	41,7	50,0	52,2	55,0	63,2	
Fattore R	-	0,90	0,85	0,90	0,84	0,96	0,91	0,85	0,85	
Free cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	24,1 / 21,2	24,1 / 21,2	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	51,4 / 44,3	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	6,6	7,7	8,8	10,3	10,3	11,4	13,3	15,3	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	12,0	13,7	15,8	18,8	18,8	21,2	24,0	27,4	
Portata aria	m3/h	8200	8200	10500	10500	14000	14000	14000	16000	
Prevalenza statica utile	Pa	125	125	155	155	140	140	140	140	
Numero di ventilatori	n°	2	2	3	3	4	4	4	4	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,5	1,5	2,25	2,25	3,0	3,0	3,0	3,0	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	6,2	6,2	9,3	9,3	12,4	12,4	12,4	12,4	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	53	53	55	55	56	56	56	57	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	50	50	52	52	53	53	53	54	
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	1"	1"	1"	1"	1"	1¼"	
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	1¼"	1¼"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	
Potenza	kW	9,0	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0	26,0	

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	1320	1320	1760	1760	2200	2200	2200	2200	2640
Profondità	mm	840	840	840	840	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	430	440	520	540	720	740	760	760	960

Note:

- (1) Aria entrante 24°C / 50% U.r. Temperatura acqua IN-OUT condensatore = 30°C / 35°C
 - (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 - (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

CWK - T



Ventilatore
centrifugo



Configurazione
"Tecno"

As09 1W ↔ F090 1W

Unità ad acqua refrigerata



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 9 - 89 kW

Capacità Double Power 6,6 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Ventilatori	Elettroventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato, con motore a rotore esterno posizionato al centro della ventola e sospeso su supporti antivibranti. I ventilatori hanno pale curvate in avanti.
Circuito di raffreddamento	Valvola a tre vie per il controllo del flusso acqua refrigerata e della temperatura dell'aria.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

CWK - T

As09 1W ↔ F090 1W

Unità ad acqua refrigerata

CWK Tecno		As09 1W	As12 1W	A018 1W	Bs24 1W	B032 1W	C044 1W	D055 1W	E070 1W	E076 1W	F090 1W
Potenza frigorifera totale(1)	kW	9	12	18	23	32	44	55	71	76	89
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	9	12	18	23	32	44	55	71	76	89
Fattore R	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Double Power - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	6,6/5,9	8,5/7,4	9,8/8,6	13,4/11,5	17,9/15,4	24,1/21,2	31,3/27,6	44,9/38,7	49,0/42,4	51,4/44,3
Alimentazione elettrica	-	230V/1/50Hz +T				400V/3+N/50Hz +T					
Portata aria	m3/h	2300	3200	5000	6000	8500	12000	15000	18600	21000	24000
Prevalenza statica utile	Pa	100	100	100	100	170	100	170	100	170	100
Numero di ventilatori	n°	1	1	2	2	2	2	2	3	3	4
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,3	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4	2,4	2,3	3,3	2,8
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,6	3,6	3,6	3,6	5,0	7,0	11,0	10,8	16,2	14,0
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	51	51	52	52	55	58	64	65	67	68
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	48	48	49	49	52	55	61	62	64	65
Perdita di carico batteria raffreddante	kPa	25	30	34	35	46	29	33	46	53	80
Diametro connessioni acqua	"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2	2"	2"

BATTERIA ELETTRICA											
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	9,0	12,0	18,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	13,0	17,4	26,0	26,0	26,0

UMIDIFICATORE											
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI											
Lunghezza	mm	700	700	880	880	1140	1320	1760	2200	2200	2640
Profondità	mm	485	485	485	700	700	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso	Kg	140	150	175	235	275	300	440	550	570	750

Note:

- (1) Aria entrante 24,0°C / 50% U.r. - Temperatura IN-OUT acqua refrigerata = 10°C / 15°C
 (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
 LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

Condizionatori autonomi ad armadio per applicazioni comfort





Precision Air Conditioning

Indice

BXK - K	As09 1E	↔	F097 4E	34
AXK - K	As09 1E	↔	F069 2E	36
CWK - K	As18 1W	↔	F180 1W	38

BXK - K

As09 1E ↔ F097 4E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Ventilatore
centrifugo



Soluzione
"Comfort"

Espansione diretta con condensatore ad aria remoto



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo
- PC - Pompa di calore (disponibile su richiesta)

Soluzione

- K - Comfort

Capacità Frigorifera 9,5 - 96,8 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico.
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	Elettroventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato, con motore a rotore esterno posizionato al centro della ventola e sospeso su supporti antivibranti. I ventilatori hanno pale curvate in avanti..
Condensatore ad aria remoto	Condensatore ad aria remoto (CTK) disponibile in abbinamento.
Circuito frigorifero	Ricevitore di liquido, filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola solenoide, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

BXK - K

As09 1E ↔ F097 4E

Espansione diretta con condensatore ad aria remoto

BXK Comfort		As09 1E	As12 1E	A017 1E	A019 1E	Bs24 1E	B030 1E	B034 1E	C040 1E
Potenza frigorifera totale(1)	kW	9,5	12,2	17,5	19,4	24,2	30,1	33,6	40,2
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,9	9,0	13,6	14,4	18,3	23,5	24,8	30,7
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T							
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	2,6	3	4,5	5,3	6,7	8,1	9,2	11,4
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	4,7	6,7	8,4	9,2	13	15,5	16,5	19,5
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	4200	5600	5600	8200
Prevalenza statica utile	Pa	80	80	80	80	150	125	125	125
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	2	2	2
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,35	0,35	0,55	0,55	0,75	1,5	1,5	1,5
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,1	3,1	4,6	4,6	3,1	6,2	6,2	6,2
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	52	52	53	53	53	56	56	56
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	49	49	50	50	50	53	53	53
Connessioni mandata refrigerante	mm	1/016	1/016	1/016	1/016	1/018	1/022	1/022	1/022
Connessioni ritorno refrigerante	mm	1/012	1/012	1/012	1/012	1/016	1/016	1/016	1/016
Abbinamento cond. remoto CTK.E/ST	-	0040D	0040D	0050D	0050D	0080D	0120D	0120D	0150D
Abbinamento cond. remoto CTK.E/LN	-	0040D	0050D	0080D	0080D	0100D	0120D	0150D	0180D

BATTERIA ELETTRICA									
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0

UMIDIFICATORE									
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8	5 - 8	5 - 8
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2	6,2	6,2
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7	8,7	8,7

DIMENSIONI E PESI									
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	1140	1140	1320
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	205	220	230	240	260	345	350	430

BXK Comfort		C046 2E	D058 2E	D064 2E	E070 2E	E080 2E	F085 2E	F097 4E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	45,7	58,3	64,0	70,4	80,3	84,7	96,8	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	33,0	44,6	46,9	56,3	60,3	66,4	71,3	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T							
Numero di compressori	n°	2	2	2	2	2	2	4	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	2	2	2	2	2	2	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	13,9	16,1	18,4	18,6	23,2	23,4	27,8	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	23,7	31	33	33,2	39	39,2	47,4	
Portata aria	m3/h	8200	10500	10500	14000	14000	16000	16000	
Prevalenza statica utile	Pa	125	155	155	140	140	140	140	
Numero di ventilatori	n°	2	3	3	4	4	4	4	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,5	2,25	2,25	3,0	3,0	3,0	3,0	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	6,2	9,3	9,3	12,4	12,4	12,4	12,4	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	56	60	60	61	61	62	62	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	53	57	57	58	58	59	59	
Connessioni mandata refrigerante	mm	1/028	2/022	2/022	2/022	2/022	2/022	2/028	
Connessioni ritorno refrigerante	mm	1/018	2/016	2/016	2/016	2/016	2/016	2/018	
Abbinamento cond. remoto CTK.E/ST	-	0180D	2x0100D	2x0120D	2x0120D	2x0150D	2x0150D	2x0180D	
Abbinamento cond. remoto CTK.E/LN	-	0220D	2x0120D	2x0150D	2x0150D	2x0180D	2x0180D	2x0220D	

BATTERIA ELETTRICA									
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	
Potenza	kW	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
Corrente assorbita	A	13,0	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0	26,0	

UMIDIFICATORE									
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	11,3	11,3	11,3	11,3	
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	16,2	16,2	16,2	16,2	

DIMENSIONI E PESI									
Lunghezza	mm	1320	1760	1760	2200	2200	2640	2640	
Profondità	mm	840	840	840	840	840	840	840	
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	
Peso in funzionamento	Kg	450	550	560	740	760	970	1000	

Note:

(1) Aria entrante 26,7°C / 50% U.r. Temperatura aria condensatore 35°C

(2) Dato rilevato a 1m in campo libero

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

AXK - K

As09 1E ↔ F069 2E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Ventilatore
centrifugo



Soluzione
"Comfort"

Espansione diretta con condensatore ad acqua



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo
- PC - Pompa di calore (disponibile su richiesta)

Soluzione

- K - Comfort

Capacità Frigorifera 9,5 - 95,7 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico.
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	Elettroventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato, con motore a rotore esterno posizionato al centro della ventola e sospeso su supporti antivibranti. I ventilatori hanno pale curvate in avanti.
Condensatore ad acqua	Scambiatore di calore a piastre saldobrasate ad alta efficienza in acciaio inox (AISI316).
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks® e ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Valvola condensazione pressostatica
- Plenum setti afonizzanti
- Condensatore a fascio tubiero
- Condensatore a fascio tubiero in CU/NI

AXK - K

As09 1E ↔ F069 2E

Espansione diretta con condensatore ad acqua

AXK Comfort		As09 1E	As12 1E	A017 1E	A020 1E	Bs21 1E	Bs23 1E	Bs25 1E	B028 1E	B030 1E
Potenza frigorifera totale(1)	kW	9,5	12,1	17,1	20,0	20,7	23,1	25,3	27,8	30,0
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,9	8,9	13,4	14,6	16,8	17,8	18,7	22,6	23,5
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	1,6	2,2	2,6	3,4	3,5	3,9	4,4	4,5	4,9
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	3,1	4,4	5,4	7,1	7,2	7,3	9,1	9,2	11,1
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	4200	4200	4200	5600	5600
Prevalenza statica utile	Pa	80	80	80	80	150	150	150	125	125
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,35	0,35	0,55	0,55	0,75	0,75	0,75	1,5	1,5
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,1	3,1	4,6	4,6	3,1	3,1	3,1	6,2	6,2
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	52	52	53	53	53	53	53	56	56
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	49	49	50	50	50	50	50	53	53
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8	5 - 8
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2	6,2
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7	8,7

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	880	880	1140	1140
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	215	225	250	260	260	270	280	340	350

AXK Comfort		B034 1E	C039 1E	C045 1E	D054 2E	D058 2E	D066 2E	E079 2E	F083 2E	F096 2E
Potenza frigorifera totale(1)	kW	34,1	39,1	45,1	53,7	58,1	65,6	79,2	82,5	95,7
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	25,1	30,3	32,8	42,7	44,4	47,5	59,8	65,6	70,8
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	5,9	6,7	8,6	9,1	11,1	13,2	13,6	13,7	15,7
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	13,2	13,6	15,7	18,2	22,2	26,4	27,2	27,4	31,4
Portata aria	m3/h	5600	8200	8200	10500	10500	10500	14000	14000	16000
Prevalenza statica utile	Pa	125	125	125	155	155	155	140	140	140
Numero di ventilatori	n°	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,5	1,5	1,5	2,25	2,25	2,25	3,0	3,0	3,0
Corrente totale assorbita ventilatori	A	6,2	6,2	6,2	9,3	9,3	9,3	12,4	12,4	12,4
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	56	56	56	60	60	60	61	62	62
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	53	53	53	57	57	57	58	59	59
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	1"	1"	1"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	1¼"	1½"	1½"	2"	2"	2"	2"	2"	2½"

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	8,7	13,0	13,0	17,4	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3	11,3	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2	16,2	16,2

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	1140	1320	1320	1760	1760	1760	2200	2640	2640
Profondità	mm	700	840	840	840	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	360	440	450	530	540	550	750	960	980

Note:

(1) Aria entrante 26,7°C / 50% U.r. Temperatura acqua IN-OUT condensatore = 30°C / 35°C

(2) Dato rilevato a 1m in campo libero

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

CWK - K

As18 1W ↔ F180 1W



Ventilatore
centrifugo



Soluzione
"Comfort"

Unità ad acqua refrigerata



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- K - Comfort

Capacità Frigorifera 18 - 177 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico.
Ventilatori	Elettroventilatore di tipo centrifugo a doppia aspirazione, direttamente accoppiato, con motore a rotore esterno posizionato al centro della ventola e sospeso su supporti antivibranti. I ventilatori hanno pale curvate in avanti.
Circuito di raffreddamento	Valvola a tre vie per il controllo del flusso acqua refrigerata e della temperatura dell'aria.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Controllo elettronico avanzato (standard)
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks®
- Scheda di comunicazione ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Plenum setti afonizzanti

CWK - K

As18 1W ↔ F180 1W

Unità ad acqua refrigerata

CWK Comfort		As18 1W	As24 1W	A034 1W	Bs44 1W	B064 1W	C090 1W	D110 1W	E140 1W	E150 1W	F180 1W
Potenza frigorifera totale(1)	kW	18	24	36	45	64	88	109	140	146	177
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	13	17	26	32	45	62	77	99	104	126
Alimentazione elettrica	-	230V/1/50Hz +T				400V/3+N/50Hz +T					
Portata aria	m3/h	2300	3200	5000	6000	8500	12000	15000	18600	21000	24000
Prevalenza statica utile	Pa	100	100	100	100	170	100	170	100	170	100
Numero di ventilatori	n°	1	1	2	2	2	2	2	3	3	4
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,3	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4	2,4	2,3	3,3	2,8
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,6	3,6	3,6	3,6	5,0	7,0	11,0	10,8	16,2	14,0
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	51	51	52	52	55	58	64	64	65	68
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	48	48	49	49	52	55	61	61	62	65
Perdita di carico batteria raffreddante	kPa	50	58	65	68	88	56	64	89	104	154
Diametro connessioni acqua	"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"	2"1/2	2"1/2

BATTERIA ELETTRICA											
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	9,0	12,0	18,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	13,0	17,4	26,0	26,0	26,0

UMIDIFICATORE											
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2	6,2	6,2	11,3	11,3	11,3
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7	8,7	8,7	16,2	16,2	16,2

DIMENSIONI E PESI											
Lunghezza	mm	700	700	880	880	1140	1320	1760	2200	2200	2640
Profondità	mm	485	485	485	700	700	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso	Kg	140	150	175	235	275	300	440	550	570	750

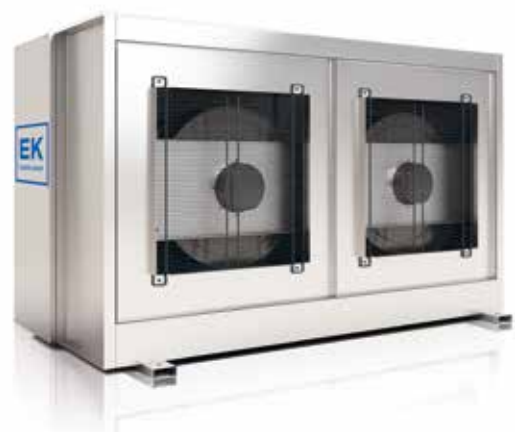
Note:

(1) Aria entrante 26,7°C / 50% U.r. - Temperatura IN-OUT acqua refrigerata = 7°C / 12°C

(2) Dato rilevato a 1m in campo libero

LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.

Condensatori ad aria remoti





Precision Air Conditioning

Indice

CTK - E	0040D	↔	0450 D	42
CTK - C	0040 D	↔	0450 D	44

CTK - E

0040 D ↔ 0450 D



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



Ventilatore
Assiale

Condensatori ad aria remoti con ventilatori assiali



Configurazione

B - Base

Funzionamento

ST - Standard

LN - Silenziata (con ventilatori EC)

Soluzione

FV - Flusso aria verticale

FO - Flusso aria orizzontale

Capacità 14 - 145 kW

Struttura	Portante in peralluman che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e un'eterna resistenza alla corrosione.
Batteria di scambio	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
Ventilatori	Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro (Tipologia LN con ventilatori EC).
Quadro elettrico	Con protezione IP55 e completa di sezionatore di linea.
ACCESSORI	<ul style="list-style-type: none">■ Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio di fase■ Configurazione speciale con ventilatore realizzato in accordo alla direttiva ATEX per zone a rischio di esplosione■ Supporti antivibranti per lo smorzamento delle vibrazioni■ Griglia di protezione della batteria. Protegge la batteria dagli urti accidentali durante il trasporto e il funzionamento.■ Alette in alluminio preverniciato■ Batteria rame/rame■ Carenatura in acciaio inox (AISI 304 – AISI 316)■ Trattamento speciale della batteria per ambienti ad alto livello di corrosione. Euroklimat offre una serie di soluzioni tra cui Electrofin®, Blygold®, Heresite® e molte altre. Contattare Euroklimat per maggiori informazioni.■ Controllo di condensazione ad allagamento■ Ventilatori con motore EC

CTK - E

0040 D ↔ 0450 D

Condensatori ad aria remoti con ventilatori assiali

CTK.E	0040 D	0050 D	0080 D	0100 D	0120 D	0150 D	0180 D	0220 D	0300 D	0350 D	0400 D	0450 D
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

TIPOLOGIA ST													
Capacità nominale(1)	kW	14,8	25,0	31,8	37,3	49,7	57,5	62,5	73,6	99,1	113,1	127,4	145,3
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Portata aria totale	m3/h	4500	8000	9200	8700	15800	15200	18000	17200	27000	25500	36000	34000
Tipo ventilatori	-	Elicoidale											
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	4	4
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,30	0,68	0,68	0,68	1,36	1,36	1,36	1,36	1,89	1,89	2,52	2,52
Corrente assorbita ventilatori (tot.)	A	1,3	3,1	3,1	3,1	6,2	6,2	6,2	6,2	9,0	9,0	12,0	12,0
Pressione sonora(2)	dB(A)	59	63	68	68	66	66	71	71	73	73	74	74

TIPOLOGIA LN													
Capacità nominale(1)	kW	12,0	20,5	26,0	30,1	41,9	44,9	52,0	58,5	81,7	91,3	105,2	118,0
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Portata aria totale	m3/h	3500	6000	7000	6700	12400	11000	14000	13000	22300	21200	29200	27600
Tipo ventilatori	-	Elicoidale											
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	4	4
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,14	0,33	0,33	0,33	0,66	0,66	0,66	0,66	0,93	0,93	1,24	1,24
Corrente assorbita ventilatori (tot.)	A	0,7	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2	3,2	4,7	4,7	6,2	6,2
Pressione sonora(2)	dB(A)	56	60	65	65	63	63	68	68	70	70	71	71

Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	230V/1/50Hz											
---------------------------	-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DIMENSIONI E PESI - Tipologia ST - Soluzione FO													
Lunghezza (L)	mm	974	1124	1374	1374	1809	1809	2489	2489	3405	3405	4140	4140
Profondità (P)	mm	660	660	660	660	755	755	755	755	780	780	780	780
Altezza (H)	mm	740	910	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1130	1130	1130	1130
Peso di spedizione	Kg	46	56	80	95	133	152	163	191	190	220	235	275

DIMENSIONI E PESI - Tipologia LN - Soluzione FO													
Lunghezza (L)	mm	974	1124	1374	1374	1809	1809	2489	2489	3405	3405	4140	4140
Profondità (P)	mm	670	720	820	820	820	820	820	820	890	890	890	890
Altezza (H)	mm	740	910	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1130	1130	1130	1130
Peso di spedizione	Kg	47	57	76	91	125	145	155	183	190	220	235	275

DIMENSIONI E PESI - Tipologia ST - Soluzione FV													
Lunghezza (L)	mm	974	1124	1374	1374	1809	1809	2489	2489	3215	3215	3965	3965
Profondità (P)	mm	790	962	1162	1162	1162	1162	1162	1162	1130	1130	1130	1130
Altezza (H)	mm	1015	1055	1055	1055	1155	1155	1155	1155	900	900	900	900
Peso di spedizione	Kg	49	59	83	98	136	155	166	194	190	220	235	275

DIMENSIONI E PESI - Tipologia LN - Soluzione FV													
Lunghezza (L)	mm	974	1124	1374	1374	1809	1809	2489	2489	3215	3215	3965	3965
Profondità (P)	mm	790	962	1162	1162	1162	1162	1162	1162	1130	1130	1130	1130
Altezza (H)	mm	1070	1120	1220	1220	1220	1220	1220	1220	900	900	900	900
Peso di spedizione	Kg	50	60	79	94	128	148	158	186	190	220	235	275

Note:

- (1) Temperatura aria esterna 35°C - Temperatura di condensazione 52°C (Dew point)
- (2) Pressione sonora a 5 m in campo libero.

CTK - C

0040 D ↔ 0450 D



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Refrigerante
R407C | GWP=1.774



PLUG FAN

Condensatori ad aria remoti con ventilatori radiali



Configurazione

B - Base

Funzionamento

ST - Standard

LN - Silenziata

Soluzione

FV - Flusso aria verticale

FO - Flusso aria orizzontale

Capacità 14 - 145 kW

Struttura	Portante in peralluman che fornisce ottime caratteristiche meccaniche e un'eterna resistenza alla corrosione.
Batteria di scambio	A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria all'ambiente.
Quadro elettrico	Con protezione IP55 e completa di sezionatore di linea.
ACCESSORI	<ul style="list-style-type: none">■ Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio di fase■ Configurazione speciale con ventilatore realizzato in accordo alla direttiva ATEX per zone a rischio di esplosione■ Supporti antivibranti per lo smorzamento delle vibrazioni■ Griglia di protezione della batteria. Protegge la batteria dagli urti accidentali durante il trasporto e il funzionamento.■ Alette in alluminio preverniciato■ Batteria rame/rame■ Carenatura in acciaio inox (AISI 304 – AISI 316)■ Trattamento speciale della batteria per ambienti ad alto livello di corrosione. Euroklimat offre una serie di soluzioni tra cui Electrofin®, Blygold®, Heresite® e molte altre. Contattare Euroklimat per maggiori informazioni.

CTK - C

0040 D ↔ 0450 D

Condensatori ad aria remoti con ventilatori radiali

CTK.C		0040 D	0050 D	0080 D	0100 D	0120 D	0150 D	0180 D	0220 D	0300 D	0350 D	0400 D	0450 D
TIPOLOGIA ST													
Capacità nominale(1)	kW	14,8	25,0	31,8	37,3	49,7	57,5	62,5	73,6	99,1	113,1	127,4	145,3
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Portata aria totale	m3/h	4500	8000	9200	8700	15800	15200	18000	17200	27000	25500	36000	34000
Prevalenza statica utile	Pa	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300
Tipo ventilatori	-	Plug Fan											
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	4	4
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	1,1	1,3	1,4	1,4	2,5	2,6	2,9	3,0	4,3	4,32	5,8	5,8
Pressione sonora(2)	dB(A)	80	75	78	77	78	78	81	80	82	80	84	83
TIPOLOGIA LN													
Capacità nominale(1)	kW	12,0	20,5	26,0	30,1	41,9	44,9	52,0	58,5	81,7	91,3	105,2	118,0
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Portata aria totale	m3/h	3500	6000	7000	6700	12400	11000	14000	13000	22300	21200	29200	27600
Prevalenza statica utile	Pa	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300
Tipo ventilatori	-	Plug Fan											
Quantità ventilatori	n°	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	4	4
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	0,7	0,9	1,1	1,1	2,4	2,3	2,2	2,0	3,3	3,1	4,4	4,1
Pressione sonora(2)	dB(A)	76	70	68	59	76	77	76	75	78	78	80	79
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50											
DIMENSIONI E PESI - Tipologia ST/LN - Soluzione FO													
Lunghezza (L)	mm	974	1124	1374	1374	1809	1809	2489	2489	3289	3289	4389	4389
Profondità (P)	mm	830	950	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Altezza (H)	mm	740	910	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110
Peso di spedizione	Kg	62	104	107	122	175	194	216	244	296	381	386	426
DIMENSIONI E PESI - Tipologia ST/LN - Soluzione FV													
Lunghezza (L)	mm	974	1124	1374	1374	1809	1809	2489	2489	3289	3289	4389	4389
Profondità (P)	mm	950	950	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Altezza (H)	mm	780	780	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Peso di spedizione	Kg	64	104	107	122	175	194	216	244	296	381	386	426

Note:

- (1) Temperatura aria esterna 35°C - Temperatura di condensazione 52°C (Dew point)
- (2) Pressione sonora a 1 m in campo libero.

Refrigeratori d'acqua con compressore centrifugo Turbocor condensati ad aria e acqua





Precision Air Conditioning

Indice

ZEUS W	Refrigeratori condensati ad acqua	48
ZEUS A	Refrigeratori condensati ad aria	49

ZEUS - W

Refrigeratore Turbocor



Compressore centrifugo



Evaporatore con tecnologia spray



Scambiatore a fascio tubiero



Economizzatore



Valvola di espansione elettronica

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore centrifugo



Unità condensate ad acqua

R134a

R513A

44 modelli 270÷4200 kW

HFO 1234ze

18 modelli 230÷2340 kW

- Modelli adatti ad un'alta temperatura di condensazione
- Ampia personalizzazione

EER fino a 6.00 | ESEER fino a 9.69 | IPLV fino a 10.51

R134a

Refrigerante
R134a | GWP=1.430

R513A

Refrigerante
R513A | GWP=573



Compressori nr.	Modelli nr.	Capacità frigorifera kW		N° di circuiti		Dimensioni massime mm			Peso in funzionamento kg		Potenza sonora Lw dB(A)		MOC ⁽¹⁾ A	
		min.	max	min.	max	L	W	H	min.	max	min.	max	min.	max
1	8	270	700	1	1	2.410	1.360	1.930	1.835	2.520	88	91	140	215
2	8	540	1.400	1	2	3.570	1.565	2.045	2.810	4.205	90	93	275	425
3	6	1.140	2.100	1	1	4.825	1.740	2.160	4.470	5.480	91	94	515	635
4	8	1.080	2.800	1	2	4.825	1.825	2.230	4.555	6.650	92	95	545	845
5	7	1.350	3.500	1	1	4.825	1.975	2.350	5.280	7.825	92	96	680	1.055
6	7	1.860	4.200	1	2	6.315	2.030	2.350	6.525	10.000	93	96	815	1.265

⁽¹⁾ Massima corrente operativa, riferita al voltaggio standard 400 V / 3 ph / 50 Hz

Si prega di fare riferimento al Software di selezione Refrigeratori Turbocor ZEUS per dettagliate informazioni relative alle unità ed alle loro prestazioni alle condizioni operative di design desiderate.

HFO 1234ze

Refrigerante
R1234ze | GWP<1



Compressori nr.	Modelli nr.	Capacità frigorifera kW		N° di circuiti		Dimensioni massime mm			Peso in funzionamento kg		Potenza sonora Lw dB(A)		MOC ⁽¹⁾ A	
		min.	max	min.	max	L	W	H	min.	max	min.	max	min.	max
1	3	230	390	1	1	2.410	1.270	1.985	1.770	2.130	86	88	100	155
2	3	460	780	1	2	3.570	1.385	2.100	2.430	3.205	89	91	195	305
3	3	690	1.170	1	1	4.825	1.560	2.100	3.060	3.950	91	92	290	455
4	3	920	1.560	1	2	4.825	1.680	2.220	4.050	4.885	92	93	385	605
5	3	1.150	1.950	1	1	4.825	1.795	2.310	4.530	5.785	93	94	480	755
6	3	1.380	2.340	1	2	6.315	1.680	2.220	5.360	7.200	93	95	575	905

⁽¹⁾ Massima corrente operativa, riferita al voltaggio standard 400 V / 3 ph / 50 Hz

Si prega di fare riferimento al Software di selezione Refrigeratori Turbocor ZEUS per dettagliate informazioni relative alle unità ed alle loro prestazioni alle condizioni operative di design desiderate.

Capacità frigorifera e prestazioni energetiche riferite alle condizioni standard

- Evaporatore 12.0/7.0 °C, acqua, FF=0.018 m² / K / kW
- Condensatore 30.0/35.0 °C, acqua, FF=0.043 m² / K / kW

EFFICIENZA ENERGETICA

Energy Efficiency Ratio
ESEER
IPLV
NPLV

UNI EN 14511-2013: **5.32 ÷ 6.00** kW/kW
UNI EN 14511-2013: **8.10 ÷ 9.69** kW/kW
AHRI 550/590-2011: **9.64 ÷ 10.51** kW/kW
AHRI 551/591-2011: **9.46 ÷ 10.26** kW/kW

LIMITI OPERATIVI

Temperatura di uscita dell'acqua refrigerata: 4÷20 °C
Temperatura massima di ingresso al condensatore: differente in funzione dei modelli (fare riferimento al catalogo tecnico)



Compressore centrifugo



Evaporatore con tecnologia spray



Scambiatore a fascio tubiero



Economizzatore



Valvola di espansione elettronica



Scambiatore a microcanale



Ventilatore EC

ZEUS - A

Refrigeratore Turbocor

Refrigeratori condensati ad aria con compressore centrifugo



Unità condensate ad aria

R134a

R513A

13 modelli 250÷1400 kW

HFO 1234ze

14 modelli 190÷1280 kW

- Funzionamento a pieno carico fino a temperatura dell'aria di 45°C
- Condensatore modulare a forma di V con batterie a microcanale e ventilatori EC
- Disponibili versioni a bassa rumorosità Low noise ed Extra Low Noise



Free Cooling

R134a

R513A

250÷1400 kW

HFO 1234ze

190÷1280 kW

- Versione Free Cooling per i refrigeratori condensati ad aria
- Massimo sfruttamento della potenzialità del Free Cooling con grande risparmio energetico

EER fino a 3.72 | ESEER fino a 5.30 | IPLV fino a 6.08



R134a

Refrigerante
R134a | GWP=1.430

R513A

Refrigerante
R513A | GWP=573



Compressori nr.	Modelli nr.	Capacità frigorifera kW		N° di circuiti		Lughezza dell'unità ⁽¹⁾ mm		Peso in funzionamento ⁽²⁾ kg		Potenza sonora ⁽³⁾ Lw dB(A)		MOC ⁽⁴⁾ A	
		min.	max	min.	max	min.	max	min.	max	min.	max	min.	max
1	4	250	410	1	1	3.335	4.445	2.545	3.175	90	93	160	245
2	4	500	820	1	2	5.555	8.890	3.945	5.665	93	96	315	490
3	1	1.230	1.230	1	1	11.110	11.110	7.655	7.655	97	97	730	730
4	3	1.000	1.400	1	2	10.000	13.335	7.265	9.345	96	98	620	945

⁽¹⁾ Tutte le unità hanno: larghezza 2100mm; altezza 2525mm

⁽²⁾ Riferiti alle unità della serie condensata ad aria (si prega di consultare il catalogo tecnico per informazioni relative alla serie Free Cooling)

⁽³⁾ Configurazione standard. Disponibili versioni a bassa rumorosità **Low Noise** ed **Extra Low Noise** (si prega di consultare il catalogo tecnico per ulteriori dettagli)

⁽⁴⁾ Massima corrente operativa, riferita al voltaggio standard 400 V / 3 ph / 50 Hz

Si prega di fare riferimento al Software di selezione Refrigeratori Turbocor ZEUS per dettagliate informazioni relative alle unità ed alle loro prestazioni alle condizioni operative di design desiderate.

HFO 1234ze

Refrigerante
R1234ze | GWP<1



Compressori nr.	Modelli nr.	Capacità frigorifera kW		N° di circuiti		Lughezza dell'unità ⁽¹⁾ mm		Peso in funzionamento ⁽²⁾ kg		Potenza sonora ⁽³⁾ Lw dB(A)		MOC ⁽⁴⁾ A	
		min.	max	min.	max	min.	max	min.	max	min.	max	min.	max
1	4	190	320	1	1	2.225	3.335	2.055	2.585	89	92	115	175
2	4	380	640	1	2	4.445	6.665	3.405	4.705	92	95	225	355
3	1	960	960	1	1	8.890	8.890	6.790	6.790	96	96	530	530
4	4	760	1.280	1	2	8.890	13.335	6.630	8.855	96	98	450	705

⁽¹⁾ Tutte le unità hanno: larghezza 2100mm; altezza 2525mm

⁽²⁾ Riferiti alle unità della serie condensata ad aria (si prega di consultare il catalogo tecnico per informazioni relative alla serie Free Cooling)

⁽³⁾ Configurazione standard. Disponibili versioni a bassa rumorosità **Low Noise** ed **Extra Low Noise** (si prega di consultare il catalogo tecnico per ulteriori dettagli)

⁽⁴⁾ Massima corrente operativa, riferita al voltaggio standard 400 V / 3 ph / 50 Hz

Si prega di fare riferimento al Software di selezione Refrigeratori Turbocor ZEUS per dettagliate informazioni relative alle unità ed alle loro prestazioni alle condizioni operative di design desiderate.

Capacità frigorifera e prestazioni energetiche riferite alle condizioni standard

- Evaporatore 12.0/7.0 °C, acqua, FF=0.018 m² / K / kW
- Aria al condensatore 35°C

EFFICIENZA ENERGETICA

Energy Efficiency Ratio
ESEER
IPLV
NPLV

UNI EN 14511-2013: **3.23 ÷ 3.72** kW/kW
UNI EN 14511-2013: **4.59 ÷ 5.30** kW/kW
AHRI 550/590-2011: **5.44 ÷ 6.08** kW/kW
AHRI 551/591-2011: **5.31 ÷ 5.90** kW/kW

LIMITI OPERATIVI

Temperatura di uscita dell'acqua refrigerata: 4÷20 °C
Temperatura massima dell'aria a bulbo secco DB: 45 °C a pieno carico, 50 °C a carico ridotto



Attività di supporto e assistenza



Webservice² - portale web 24/7

Predisposto e studiato per le specifiche competenze, “webservice” è un portale web che consente al cliente o al centro assistenza di accedere alla documentazione di dettaglio di ogni singola macchina: disegno costruttivo, schema elettrico, elenco parti di ricambio, conferma d’ordine, manuali d’istruzione, dichiarazioni di conformità e molto altro ancora.

Le informazioni sono quindi sempre aggiornate e disponibili anche quando ci si trova fisicamente sul luogo di installazione.

Grazie alle nuove funzionalità di WebService², è ora possibile verificare la disponibilità dei pezzi di ricambio per ciascuna matricola in tempo reale, semplicemente accedendo al servizio con le proprie credenziali web.

Eurokey - Software di selezione prodotti

Nella vasta gamma dei prodotti Euroklimat, questo programma è in grado di ricercare, selezionare ed offrire l’apparecchio necessario a soddisfare la richiesta. Le opzioni sono infinite con flessibilità estrema: dalle macchine silenziate al recupero di calore, dal calcolo più semplice con condizioni nominali al dimensionamento più complesso imputando i valori specifici dell’utilizzazione, è sufficiente un click per ottenere risposte analitiche ed articolate.

Servizio post-vendita

La nostra organizzazione prevede un ufficio interamente dedicato all’assistenza tecnica post-vendita, in grado di offrire un numero elevato di servizi, tra i quali:

- Servizio tecnico on-line
- Servizio ricambi
- Intervento tecnico in loco
- Servizio di manutenzione programmata
- Corsi di formazione per i Clienti
- Corsi di formazione per Centri Assistenza Esterni

Magazzino ricambi

Il magazzino interno è suddiviso tra il magazzino centrale, che alimenta le linee di assemblaggio, e il magazzino ricambi in grado di garantire una disponibilità pressoché immediata di tutti i componenti “critici”.





EUROKLIMAT SpA

Factory Italy

Via Liguria, 8
27010 Siziano (PV) Italy

T: +39 038 2610282
E: info@euroklimat.it

www.euroklimat.it

Euroklimat Co., Ltd

Factory China

Euroklimat Industrial Park,
Huangjiang, Dongguan, Guangdong, China

T +86 0769 8366 0888 ext. 8260
E: info@euroklimat.it

www.euroklimat.com.cn

EUROKLIMAT FZCO

Office Dubai

High Bay Office 24, Dubai Silicon Oasis,UAE
PO Box 28178, Dubai, UAE

T + 971 4 3423152
E: info@ek-me.com

www.euroklimatme.com

