

AXK - T/EC

As07 1E ↔ F069 2E



Refrigerante
R410A | GWP=2.088



Compressore
BLDC
disponibile



PLUG FAN



Configurazione
"Tecno"

Espansione diretta con condensatore ad acqua



Configurazione

- O - Mandata dall'alto
- U - Mandata dal basso

Funzionamento

- SF - Solo freddo

Soluzione

- T - Tecnologico

Capacità Frigorifera 7,9 - 74,5 kW

Capacità Free-cooling 17,9 - 51,4 kW

Struttura	Basamento realizzato in lamiera verniciata con polveri epossidiche; telaio completo di pannelli di servizio che consentono di effettuare con facilità le operazioni di manutenzione. La pannellatura esterna è rivestita all'interno con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori.
Batteria di scambio	Batteria di raffreddamento realizzata con tubi di rame disposti su file sfalsate. Le alette sono in alluminio con speciale trattamento idrofilico per un miglior drenaggio della condensa e quindi un miglior scambio termico (configurazione "V").
Compressore	Di tipo ermetico SCROLL, completo di protezione termica. Supporti antivibranti e carica olio sono forniti di serie.
Ventilatori	I gruppi ventilanti sono di nuova generazione; di tipo PLUG FAN con motore "EC" a commutazione elettronica al fine di massimizzare il risparmio energetico e regolare la quantità d'aria necessaria.
Condensatore ad acqua	Scambiatore di calore a piastre saldobrasate ad alta efficienza in acciaio inox (AISI316).
Circuito frigorifero	Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno.
Filtrazione	Di tipo pieghettato, supportato da un telaio, con reti di protezione e setto filtrante rigenerabile in fibre di poliestere trattate con resine sintetiche. Efficienza G4 secondo la norma CEN-EN 779 con grado di separazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è di tipo autostinguente.
Quadro elettrico	Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattori e protezioni termiche dei carichi elettrici, sezionatore.
Pannello di controllo	Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento. Il controllo elettronico avanzato è di serie.

ACCESSORI

- Batteria riscaldante ad acqua
- Batteria riscaldante elettrica
- Valvola di espansione elettronica
- Contatti per allarme fumo/fuoco
- Filtri pieghettati F5
- Plenum con filtri speciali (da efficienza F6 a F9)
- Plenum diffusione aria con bocchette
- Relè min e max tensione
- Relè sequenza fasi
- Resistenza carter olio compressore
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione LonWorks® e ModBus®
- Segnalazione allarme acqua pavimento
- Segnalazione filtri sporchi
- Segnalazione mancanza flusso aria
- Serrande di non ritorno
- Telaio antivibrante con supporti (H regolabile 285-400mm.)
- Terminale utente remoto
- Umidificatore a vapore mod. (conducibilità acqua 350...750 µS/cm)
- Valvola condensazione pressostatica
- Plenum setti afonizzanti
- Condensatore a fascio tubiero
- Condensatore a fascio tubiero in CU/NI

AXK - T/EC

As07 1E ↔ F069 2E

Espansione diretta con condensatore ad acqua

AXK Tecno EC		As07 1E	As09 1E	A012 1E	A014 1E	A016 1E	Bs19 1E	B020 1E	B023 1E	C026 1E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	7,9	10,4	12,0	12,9	16,4	18,7	22,7	25,5	28,2	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	7,6	8,6	11,7	12,0	13,5	16,2	20,8	21,9	27,0	
Fattore R	-	0,96	0,83	0,98	0,93	0,82	0,87	0,92	0,86	0,96	
Free cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	-	-	-	-	-	-	17,9 / 15,4	17,9 / 15,4	24,1 / 21,2	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T									
Numero di compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	2,4	2,7	2,7	2,8	3,6	3,7	4,4	5,1	5,7	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	5,0	5,4	5,4	5,5	6,8	6,8	7,9	9,4	10,6	
Portata aria	m3/h	2300	2300	3300	3300	3300	4200	5600	5600	8200	
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	0,4	0,4	0,8	0,8	0,9	1,2	1,2	1,2	2,4	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	0,8	0,8	1,3	1,3	1,5	1,9	1,9	1,9	3,8	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	48	48	49	49	49	49	52	52	57	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	45	45	46	46	46	46	49	49	54	
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	¾"	¾"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Potenza	kW	3,0	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,4	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	5 - 8
Potenza	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	6,2
Corrente assorbita	A	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	8,7

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	700	700	880	880	880	880	1140	1140	1320
Profondità	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	210	215	230	240	250	260	320	330	420

AXK Tecno EC		C029 1E	C033 1E	D042 2E	D047 2E	E048 2E	E053 2E	E058 2E	F069 2E	
Potenza frigorifera totale(1)	kW	31,7	35,6	44,2	49,4	51,9	57,5	64,4	74,5	
Potenza frigorifera sensibile(1)	kW	28,5	30,3	39,6	41,7	50,0	52,2	55,0	63,2	
Fattore R	-	0,90	0,85	0,90	0,84	0,96	0,91	0,85	0,85	
Free cooling - Resa tot./Resa sens.(3)	kW	24,1 / 21,2	24,1 / 21,2	31,3 / 27,6	31,3 / 27,6	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	44,9 / 38,7	51,4 / 44,3	
Alimentazione elettrica	-	400V/3+N/50Hz +T								
Numero di compressori	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Numero di circuiti frigoriferi	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	
Potenza totale impegnata compressori(1)	kW	6,6	7,7	8,8	10,3	10,3	11,4	13,3	15,3	
Corrente totale assorbita compressori(1)	A	12,0	13,7	15,8	18,8	18,8	21,2	24,0	27,4	
Portata aria	m3/h	8200	8200	10500	10500	14000	14000	14000	16000	
Prevalenza statica utile	Pa	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	30 - 300	
Numero di ventilatori	n°	2	2	2	2	3	3	3	3	
Potenza totale impegnata ventilatori	kW	1,8	1,8	2,2	2,2	3,3	3,3	3,3	3,6	
Corrente totale assorbita ventilatori	A	3,0	3,0	3,4	3,4	5,1	5,1	5,1	5,4	
Pressione sonora frontale OVER(2)	dB(A)	57	57	57	57	58	58	58	59	
Pressione sonora frontale UNDER(2)	dB(A)	54	54	54	54	55	55	55	56	
Diametro IN-OUT acqua cond. (CITY)	"	¾"	¾"	1"	1"	1"	1"	1"	1¼"	
Diametro IN-OUT acqua cond. (TOWER)	"	1¼"	1¼"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	

BATTERIA ELETTRICA										
Stadi di funzionamento	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	
Potenza	kW	9,0	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	17,4	17,4	26,0	26,0	26,0	26,0	

UMIDIFICATORE										
Capacità	kg/h	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	10 - 15
Potenza	kW	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	11,3
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	16,2

DIMENSIONI E PESI										
Lunghezza	mm	1320	1320	1760	1760	2200	2200	2200	2200	2640
Profondità	mm	840	840	840	840	840	840	840	840	840
Altezza	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Peso in funzionamento	Kg	430	440	520	540	720	740	760	760	960

Note:

- (1) Aria entrante 24°C / 50% U.r. Temperatura acqua IN-OUT condensatore = 30°C / 35°C
 - (2) Dato rilevato a 1m in campo libero
 - (3) Aria entrante 24°C / 50% U.r. - Acqua e Glicole etilenico 30% 12/7°C (13/7°C dal mobile "D")
- LE RESE SONO DICHIARATE AL LORDO DELLA POTENZA IMPEGNATA DAL VENTILATORE.