

EKV BS

140-1-1 ↔ 300-2-2



Refrigerante
R134a | GWP=1.300



Compressore
a vite



Scambiatore
a fascio tubiero



Ventilatore
Assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate



*Da un'unità 220-2-2 a 300-2-2 solo per
configurazioni con doppio inverter

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria con compressori a vite

Efficienza standard



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziosa

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

Capacità frigorifera 320 - 666 kW

Struttura

Design studiato appositamente per installazioni esterne. Basamento e struttura in lamiera di acciaio zincata a caldo. Tutte le parti sono verniciate in polvere di poliestere per garantire resistenza totale agli agenti atmosferici. (Colore standard RAL 7035, altri su richiesta)

Compressore

Compressore semi-ermetico compatto a vite con sistema di controllo della capacità stepless. La sofisticata gestione a tre stadi della separazione d'olio minimizza il trascinarsi dell'olio verso il circuito refrigerante. Il compressore è montato su supporti antivibranti e fornito con carica d'olio.

Ventilatore

Ventilatori assiali a bassa velocità direttamente accoppiati al motore, dotati di protezione termica integrata e griglia di protezione sulla presa d'aria. Il design aerodinamico e il profilo delle pale garantiscono elevata efficienza e funzionamento silenzioso. Grado di protezione IP 54.

Scambiatore ad aria

Microcanale

La tecnologia microcanale aumenta il rapporto tra superficie di scambio primaria e secondaria e riduce l'ombra d'aria dei tubi per offrire il massimo scambio di calore attraverso i nostri condensatori. Grazie al loro piccolo diametro idraulico, i tubi di alluminio a Microcanale trasferiscono il calore in modo più efficiente rispetto ai tradizionali tubi di rame tondi.

Scambiatore ad acqua

Piastre (Desurriscaldatore)

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile AISI 316 dotato di pressostato differenziale. Lo scambiatore è rivestito da schiuma protettiva anti condensa in poliuretano espanso.

Evaporatore a Fascio tubiero

Scambiatore a fascio tubiero realizzato in acciaio, con alte prestazioni ed elevata efficienza, anche con bassa carica di gas. Performance operativa molto stabile, garantita da un'eccellente distribuzione del refrigerante. È rivestito con un apposito isolamento termico a celle chiuse a barriera di vapore

Quadro elettrico

Quadro elettrico realizzato secondo le norme IEC 204-1 / EN60204-1, completo di sezionatore generale, dispositivo di sicurezza bloccaporta, contattore e protezione (fusibile) per compressore(i), ventilatore(i) e pompa (se presente) e relè di monitoraggio sequenza fasi. Alimentazione senza neutro.

Regolazione e controllo

Il microprocessore controlla la potenza dell'unità, cronometrando i compressori e controlla gli allarmi di funzionamento con la possibilità di collegarsi a BMS.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e umidità, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

ACCESSORI PRINCIPALI

- Antivibranti a molla
- Controllo di condensazione modulante a taglio di fase - CPC
- Soft-starter compressori
- Rubinetto di aspirazione / mandata compressore
- Terminale utente remoto
- Relè min./max. tensione
- Manometri alta e bassa pressione in glicerina
- Flussostato acqua di tipo elettromeccanico
- Gruppo di pompaggio, 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)

» Per l'elenco completo degli accessori consultare le pagine 32-33-34

EKV BS Business

Dati tecnici

EKV BS Business		140-1-1	160-1-1	160-2-2	180-2-2	200-2-2	220-2-2	250-2-2	280-2-2	290-2-2	300-2-2	
Modalità raffreddamento (configurazione BS/ST/AS/PH/SS)												
Capacità di raffreddamento ⁽¹⁾	[kW]	320,1	367,5	348,8	384,9	399,0	467,5	521,0	578,5	629,8	665,6	
Potenza impegnata compressori (totale) ⁽¹⁾	[kW]	96,2	117,4	112,1	130,7	148,4	150,2	182,1	215,2	204,3	223,3	
EER ⁽¹⁾	-	3,03	2,89	2,87	2,74	2,53	2,87	2,67	2,54	2,86	2,78	
SEPR	-	5,33	5,13	5,13	5,09	5,01	5,51	5,51	5,50	5,51	5,52	
Conformità al Regolamento (EU) 2016/2281 che attua la Direttiva 2009/125/CE												
Conformità "Ecodesign" per applicazioni di processo (SEPR)	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	
Conformità "Ecodesign" per applicazioni comfort (SEER)	-	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
Desurriscaldatore (opzionale - configurazione BS/ST/DS/PH/SS)												
Resa termica ⁽²⁾	[kW]	47,5	56,8	62,8	77,1	89,3	83,8	100,3	123,2	109,2	115,8	
Portata acqua allo scambiatore ⁽²⁾	[m ³ /h]	8,2	9,8	10,8	13,1	15,2	14,4	17,3	21,1	18,9	20,0	
Perdite di carico scambiatore (lato acqua) ⁽²⁾	[kPa]	12	12	16	19	25	22	17	19	15	13	
Circuito frigorifero												
Refrigerante - GWP	-	R134a - 1300										
Numero di circuiti refrigerante	N°	1					2					
Tipo di compressore - quantità	- / N°	VITE - 1					VITE - 2					
Tipologia di ventilatori - quantità	- / N°	Assiale - 6					Assiale - 8			Assiale - 10		
Portata aria totale ⁽¹⁾	[m ³ /h]	118.500					158.000			197.400		
Portata acqua evaporatore ⁽¹⁾	[m ³ /h]	55,1	63,2	60,0	66,2	68,7	80,4	89,6	99,5	108,3	114,5	
Perdite di carico evaporatore (lato acqua) ⁽¹⁾	[kPa]	52	66	49	58	62	53	64	77	47	52	
Tipo di valvola di espansione	-	Elettronica										
Dati elettrici												
Alimentazione elettrica (principale - servizi ausiliari)	-	400/3/50 - 24/1/50 e 230/1/50										
Potenza totale installata senza pompa	[kW]	140,9	163,0	159,0	169,1	200,8	223,0	261,4	279,3	283,9	309,7	
Corrente massima assorbita (a pieno carico)	[A]	249	310,6	317,6	331,6	359,6	396,8	432,8	478,8	488	550	
Corrente di spunto - LRA senza pompa	[A]	615	464	546	585	614	651	765	845	854	916	
Kit idronico - 100 kPa prevalenza utile (opzionale)												
Tipologia di pompa	-	Centrifuga										
Potenza impegnata dal motore della pompa (nominale)	[kW]	4	4	4	4	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	9,2	
Collegamenti idraulici												
Dimensione (diametro nominale esterno)	[pollici]	4"					5"			6"		
Livelli sonori ⁽⁴⁾												
Potenza sonora totale (versione ST)	[db(A)]	97	97	98	98	99	99	100	100	102	102	
Pressione sonora totale (versione ST) - a 10 m di distanza	[db(A)]	65	65	66	66	67	67	68	68	70	70	
Potenza sonora totale (versione LN)	[db(A)]	93	93	94	94	95	95	96	96	98	98	
Pressione sonora totale (versione LN) - a 10 m di distanza	[db(A)]	61	61	62	62	63	63	64	64	66	66	
Dimensioni e pesi												
Lunghezza	[mm]	4.015	4.015	4.015	4.015	4.015	5.135	5.135	5.135	6.255	6.255	
Profondità	[mm]	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	
Altezza (versioni ST - LN)	[mm]	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	
Peso in opera - versione BS/ST/AS/**/	[Kg]	3.220	3.280	3.425	3.485	3.975	4.625	4.775	5.065	5.555	6.315	
Peso in opera - versione BS/ST/DS/**/	[Kg]	3.255	3.320	3.485	3.550	4.040	4.690	4.845	5.145	5.635	6.400	
Peso in opera - versione BS/LN/AS/EC/**	[Kg]	3.310	3.370	3.525	3.585	4.095	4.755	4.915	5.215	5.715	6.495	
Peso in opera - versione BS/LN/DS/EC/**	[Kg]	3.345	3.410	3.585	3.650	4.160	4.820	4.985	5.295	5.795	6.580	

Condizioni di riferimento:

- Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido secondario evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Temperatura fluido utenza scambiatore a piastre IN/OUT = 40/45 °C - Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido utenza evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Livello di potenza sonora in conformità alla norma ISO 3744 - Livello di pressione sonora (valore medio) a 10 metri di distanza. Unità in campo libero su una superficie piana riflettente. Valore non vincolante ottenuto dal livello di potenza sonora.
- Solo per configurazioni a doppio inverter

Conformità alla "EcoDesign"

Le unità indicate ✓ con sono conformi al regolamento (EU) 2016/2281 della Commissione che attua la Direttiva europea 2009/125/CE.

Le informazioni rilevanti relative a ciascun modello sono pubblicate sul nostro sito web www.euroklimat.it

EKV BS

320-2-2 ↔ 630-3-3

R134a

Refrigerante
R134a | GWP=1.300



Compressore
a vite



Scambiatore
a fascio tubiero



Ventilatore
Assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate



*Solo per configurazioni con doppio inverter

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria con compressori a vite

Efficienza standard



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziosa

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

Capacità frigorifera 712 - 1308 kW

Struttura

Design studiato appositamente per installazioni esterne. Basamento e struttura in lamiera di acciaio zincato a caldo. Tutte le parti sono verniciate in polvere di poliestere per garantire resistenza totale agli agenti atmosferici. (Colore standard RAL 7035, altri su richiesta)

Compressore

Compressore semi-ermetico compatto a vite con sistema di controllo della capacità stepless. La sofisticata gestione a tre stadi della separazione d'olio minimizza il trascinarsi dell'olio verso il circuito refrigerante. Il compressore è montato su supporti antivibranti e fornito con carica d'olio.

Ventilatore

Ventilatori assiali a bassa velocità direttamente accoppiati al motore, dotati di protezione termica integrata e griglia di protezione sulla presa d'aria. Il design aerodinamico e il profilo delle pale garantiscono elevata efficienza e funzionamento silenzioso. Grado di protezione IP 54.

Scambiatore ad aria

Microcanale

La tecnologia microcanale aumenta il rapporto tra superficie di scambio primaria e secondaria e riduce l'ombra d'aria dei tubi per offrire il massimo scambio di calore attraverso i nostri condensatori. Grazie al loro piccolo diametro idraulico, i tubi di alluminio a Microcanale trasferiscono il calore in modo più efficiente rispetto ai tradizionali tubi di rame tondi.

Scambiatore ad acqua

Piastre (Desurriscaldatore)

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile AISI 316 dotato di pressostato differenziale. Lo scambiatore è rivestito da schiuma protettiva anti condensa in poliuretano espanso.

Evaporatore a Fascio tubiero

Scambiatore a fascio tubiero realizzato in acciaio, con alte prestazioni ed elevata efficienza, anche con bassa carica di gas. Performance operativa molto stabile, garantita da un'eccellente distribuzione del refrigerante. È rivestito con un apposito isolamento termico a celle chiuse a barriera di vapore

Quadro elettrico

Quadro elettrico realizzato secondo le norme IEC 204-1 / EN60204-1, completo di sezionatore generale, dispositivo di sicurezza bloccaporta, contattore e protezione (fusibile) per compressore(i), ventilatore(i) e pompa (se presente) e relè di monitoraggio sequenza fasi. Alimentazione senza neutro.

Regolazione e controllo

Il microprocessore controlla la potenza dell'unità, cronometrando i compressori e controlla gli allarmi di funzionamento con la possibilità di collegarsi a BMS.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e umidità, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

ACCESSORI PRINCIPALI

- Antivibranti a molla
- Controllo di condensazione modulante a taglio di fase - CPC
- Soft-starter compressori
- Rubinetto di aspirazione / mandata compressore
- Terminale utente remoto
- Relè min./max. tensione
- Manometri alta e bassa pressione in glicerina
- Flussostato acqua di tipo elettromeccanico
- Gruppo di pompaggio, 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)

» Per l'elenco completo degli accessori consultare le pagine 32-33-34

EKV BS Business

Dati tecnici

EKV BS Business		320-2-2	340-2-2	360-2-2	420-2-2	450-2-2	480-2-2	560-2-2	620-2-2	540-3-3	630-3-3
Modalità raffreddamento (configurazione BS/ST/AS/PH/SS)											
Capacità di raffreddamento ⁽¹⁾	[kW]	702,2	774,7	798,8	883,6	968,7	1001,0	1085,0	1139,0	1203,0	1327,0
Potenza impegnata compressori (totale) ⁽¹⁾	[kW]	242,2	250,4	268,6	324,0	328,1	343,4	377,5	402,9	403,5	486,3
EER ⁽¹⁾	-	2,72	2,87	2,78	2,58	2,76	2,74	2,69	2,66	2,78	2,58
SEPR	-	5,52	5,61	5,80	5,51	5,51	5,50	5,53	5,53	5,84	5,51
Conformità al Regolamento (EU) 2016/2281 che attua la Direttiva 2009/125/CE											
Conformità "Ecodesign" per applicazioni di processo (SEPR)	-	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾
Conformità "Ecodesign" per applicazioni comfort (SEER)	-	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Desurriscaldatore (opzionale - configurazione BS/ST/DS/PH/SS)											
Resa termica ⁽²⁾	[kW]	127,4	128,2	139,9	173,7	165,9	174,4	191,5	205,2	210,3	260,5
Portata acqua allo scambiatore ⁽²⁾	[m ³ /h]	21,9	22,1	24,1	30,0	28,8	30,3	33,3	35,9	36,3	45,0
Perdite di carico scambiatore (lato acqua) ⁽²⁾	[kPa]	15	16	19	20	18	20	16	19	19	20
Circuito frigorifero											
Refrigerante - GWP	-	R134a - 1300									
Numero di circuiti refrigerante	N°	2								3	
Tipo di compressore - quantità	- / N°	VITE - 2								VITE - 3	
Tipologia di ventilatori - quantità	- / N°	Assiale - 10		Assiale - 12		Assiale - 14		Assiale - 16		Assiale - 18	
Portata aria totale ⁽¹⁾	[m ³ /h]	197400		236800		276000		315500		355000	
Portata acqua evaporatore ⁽¹⁾	[m ³ /h]	120,8	133,2	137,4	152,0	166,6	172,1	186,6	195,9	206,9	228,2
Perdite di carico evaporatore (lato acqua) ⁽¹⁾	[kPa]	57	32	34	40	38	40	36	39	39	46
Tipo di valvola di espansione	-	Elettronica									
Dati elettrici											
Alimentazione elettrica (principale - servizi ausiliari)	-	400/3/50 - 24/1/50 e 230/1/50									
Potenza totale installata senza pompa	[kW]	335,4	362,9	385,7	437,8	456,0	469,5	530,4	551,9	578,5	656,8
Corrente massima assorbita (a pieno carico)	[A]	612	653,2	685,2	767,2	847,4	918,4	1022	1054	1028	1151
Corrente di spunto - LRA senza pompa	[A]	765	803	835	997	1070	1141	1353	1369	1178	1381
Kit idronico - 100 kPa prevalenza utile (opzionale)											
Tipologia di pompa	-	Centrifuga									
Potenza impegnata dal motore della pompa (nominale)	[kW]	9,2	11	11	11	11	11	15	15	15	18,4
Collegamenti idraulici											
Dimensione (diametro nominale esterno)	[pollici]	6"						8"			
Livelli sonori ⁽⁴⁾											
Potenza sonora totale (versione ST)	[db(A)]	102	103	103	103	104	104	105	105	106	106
Pressione sonora totale (versione ST) - a 10 m di distanza	[db(A)]	70	71	71	71	72	72	73	73	74	74
Potenza sonora totale (versione LN)	[db(A)]	98	99	99	99	100	100	101	101	102	102
Pressione sonora totale (versione LN) - a 10 m di distanza	[db(A)]	66	67	67	67	68	68	69	69	70	70
Dimensioni e pesi											
Lunghezza	[mm]	6.255	7.375	7.375	7.375	8.495	8.495	9.615	9.615	10.735	10.735
Profondità	[mm]	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280
Altezza (versioni ST - LN)	[mm]	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560
Peso in opera - versione BS/ST/AS/**/	[Kg]	6.415	6.965	7.000	7.160	7.905	8.415	8.820	8.910	9.645	9.845
Peso in opera - versione BS/ST/DS/**/	[Kg]	6.500	7.060	7.095	7.265	8.025	8.535	8.950	9.040	9.800	10.020
Peso in opera - versione BS/LN/AS/EC/**	[Kg]	6.595	7.160	7.200	7.370	8.135	8.655	9.070	9.160	9.915	10.125
Peso in opera - versione BS/LN/DS/EC/**	[Kg]	6.680	7.255	7.295	7.475	8.255	8.775	9.200	9.290	10.070	10.300

Condizioni di riferimento:

- Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido secondario evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Temperatura fluido utenza scambiatore a piastre IN/OUT = 40/45 °C - Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido utenza evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Livello di potenza sonora in conformità alla norma ISO 3744 - Livello di pressione sonora (valore medio) a 10 metri di distanza. Unità in campo libero su una superficie piana riflettente. Valore non vincolante ottenuto dal livello di potenza sonora.
- Solo per configurazioni a doppio inverter

Conformità alla "EcoDesign"

Le unità indicate ✓ con sono conformi al regolamento (EU) 2016/2281 della Commissione che attua la Direttiva europea 2009/125/CE.

Le informazioni rilevanti relative a ciascun modello sono pubblicate sul nostro sito web www.euroklimat.it

EKV BS Business

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 140-1-1	35,0	49,3	320,1	320,1	3,07	12,0	7,0
	33,0	45,1	308,6	308,6	3,27	11,8	7,0
	31,0	47,4	296,8	296,8	3,48	11,6	7,0
	29,0	49,0	285,2	285,2	3,68	11,4	7,0
	27,0	52,9	273,7	273,7	3,94	11,3	7,0
	25,0	56,5	261,9	261,9	4,20	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 160-1-1	35,0	49,3	368,0	368,0	2,94	12,0	7,0
	33,0	45,1	354,8	354,8	3,12	11,8	7,0
	31,0	47,4	341,1	341,1	3,31	11,6	7,0
	29,0	49,0	327,9	327,9	3,53	11,4	7,0
	27,0	52,9	314,6	314,6	3,79	11,3	7,0
	25,0	56,5	301,0	301,0	4,02	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 160-2-2	35,0	49,3	349,2	349,2	2,90	12,0	7,0
	33,0	45,1	336,7	336,7	3,08	11,8	7,0
	31,0	47,4	323,7	323,7	3,25	11,6	7,0
	29,0	49,0	311,2	311,2	3,51	11,4	7,0
	27,0	52,9	298,6	298,6	3,77	11,3	7,0
	25,0	56,5	285,7	285,7	3,97	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 180-2-2	35,0	49,3	385,4	385,4	2,78	12,0	7,0
	33,0	45,1	371,6	371,6	2,97	11,8	7,0
	31,0	47,4	357,4	357,4	3,20	11,6	7,0
	29,0	49,0	343,5	343,5	3,44	11,4	7,0
	27,0	52,9	329,7	329,7	3,65	11,3	7,0
	25,0	56,5	315,5	315,5	3,92	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);

Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;

Fluido utenza: acqua;

Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore

LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV BS Business

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 200-2-2	35,0	49,3	399,5	399,5	2,56	12,0	7,0
	33,0	45,1	385,1	385,1	2,75	11,8	7,0
	31,0	47,4	370,4	370,4	2,97	11,6	7,0
	29,0	49,0	356,0	356,0	3,18	11,4	7,0
	27,0	52,9	341,6	341,6	3,43	11,3	7,0
	25,0	56,5	326,8	326,8	3,76	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 220-2-2	35,0	49,3	548,1	548,1	3,15	12,0	7,0
	33,0	45,1	528,3	528,3	3,34	11,8	7,0
	31,0	47,4	508,1	508,1	3,53	11,6	7,0
	29,0	49,0	488,3	488,3	3,74	11,4	7,0
	27,0	52,9	468,6	468,6	3,95	11,3	7,0
	25,0	56,5	448,3	448,3	4,18	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 250-2-2	35,0	49,3	607,3	607,3	2,90	12,0	7,0
	33,0	45,1	585,5	585,5	3,16	11,8	7,0
	31,0	47,4	563,0	563,0	3,34	11,6	7,0
	29,0	49,0	541,2	541,2	3,61	11,4	7,0
	27,0	52,9	519,3	519,3	3,88	11,3	7,0
	25,0	56,5	496,9	496,9	4,14	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV BS Business

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 280-2-2	35,0	49,3	667,6	667,6	2,72	12,0	7,0
	33,0	45,1	643,6	643,6	2,96	11,8	7,0
	31,0	47,4	618,9	618,9	3,17	11,6	7,0
	29,0	49,0	594,9	594,9	3,44	11,4	7,0
	27,0	52,9	570,8	570,8	3,74	11,3	7,0
	25,0	56,5	546,1	546,1	4,05	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 290-2-2	35,0	49,3	727,3	727,3	3,08	12,0	7,0
	33,0	45,1	701,1	701,1	3,31	11,8	7,0
	31,0	47,4	674,2	674,2	3,54	11,6	7,0
	29,0	49,0	648,0	648,0	3,81	11,4	7,0
	27,0	52,9	621,8	621,8	4,09	11,3	7,0
	25,0	56,5	594,9	594,9	4,39	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 300-2-2	35,0	49,3	767,8	767,8	2,99	12,0	7,0
	33,0	45,1	740,2	740,2	3,21	11,8	7,0
	31,0	47,4	711,8	711,8	3,43	11,6	7,0
	29,0	49,0	684,1	684,1	3,71	11,4	7,0
	27,0	52,9	656,5	656,5	4,01	11,3	7,0
	25,0	56,5	628,1	628,1	4,25	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 320-2-2	35,0	49,3	808,4	808,4	2,92	12,0	7,0
	33,0	45,1	779,3	779,3	3,16	11,8	7,0
	31,0	47,4	749,4	749,4	3,33	11,6	7,0
	29,0	49,0	720,3	720,3	3,53	11,4	7,0
	27,0	52,9	691,2	691,2	3,83	11,3	7,0
	25,0	56,5	661,2	661,2	4,06	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);

Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;

Fluido utenza: acqua;

Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore

LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV BS Business

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 340-2-2	35,0	49,3	896,5	896,5	3,09	12,0	7,0
	33,0	45,1	864,2	864,2	3,30	11,8	7,0
	31,0	47,4	831,1	831,1	3,46	11,6	7,0
	29,0	49,0	798,8	798,8	3,63	11,4	7,0
	27,0	52,9	766,5	766,5	3,98	11,3	7,0
	25,0	56,5	733,3	733,3	4,25	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 360-2-2	35,0	49,3	923,4	923,4	2,98	12,0	7,0
	33,0	45,1	890,2	890,2	3,26	11,8	7,0
	31,0	47,4	856,0	856,0	3,43	11,6	7,0
	29,0	49,0	822,8	822,8	3,64	11,4	7,0
	27,0	52,9	789,5	789,5	3,99	11,3	7,0
	25,0	56,5	755,4	755,4	4,24	11,1	7,0

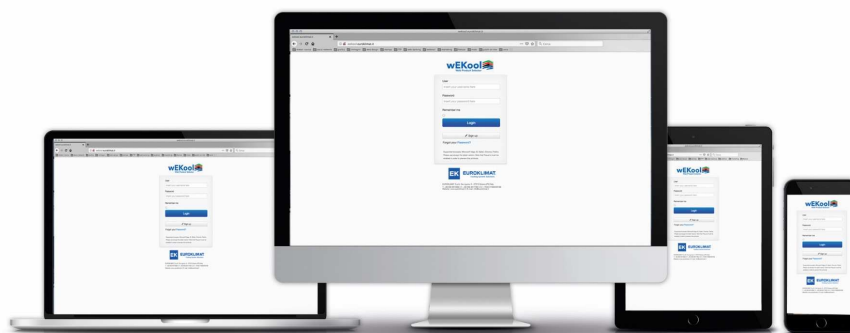
Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 420-2-2	35,0	49,3	1016,1	1016,1	2,74	12,0	7,0
	33,0	45,1	979,5	979,5	2,97	11,8	7,0
	31,0	47,4	941,9	941,9	3,16	11,6	7,0
	29,0	49,0	905,4	905,4	3,34	11,4	7,0
	27,0	52,9	868,8	868,8	3,55	11,3	7,0
	25,0	56,5	831,2	831,2	3,86	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV BS Business

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 450-2-2	35,0	49,3	1114,4	1114,4	2,96	12,0	7,0
	33,0	45,1	1074,3	1074,3	3,17	11,8	7,0
	31,0	47,4	1033,1	1033,1	3,35	11,6	7,0
	29,0	49,0	993,0	993,0	3,53	11,4	7,0
	27,0	52,9	952,8	952,8	3,72	11,3	7,0
	25,0	56,5	911,6	911,6	3,95	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 480-2-2	35,0	49,3	1151,6	1151,6	2,92	12,0	7,0
	33,0	45,1	1110,2	1110,2	3,13	11,8	7,0
	31,0	47,4	1067,6	1067,6	3,32	11,6	7,0
	29,0	49,0	1026,1	1026,1	3,51	11,4	7,0
	27,0	52,9	984,6	984,6	3,73	11,3	7,0
	25,0	56,5	942,0	942,0	3,95	11,1	7,0

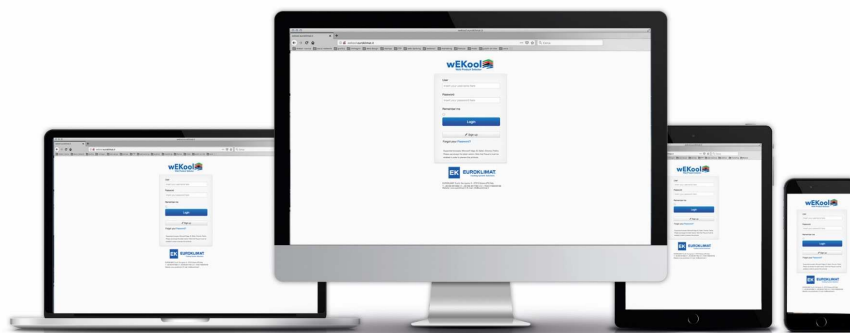
Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 560-2-2	35,0	49,3	1256,0	1256,0	2,89	12,0	7,0
	33,0	45,1	1210,8	1210,8	3,11	11,8	7,0
	31,0	47,4	1164,3	1164,3	3,30	11,6	7,0
	29,0	49,0	1119,1	1119,1	3,52	11,4	7,0
	27,0	52,9	1073,9	1073,9	3,77	11,3	7,0
	25,0	56,5	1027,4	1027,4	4,05	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
 LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV BS Business

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 620-2-2	35,0	49,3	1318,3	1318,3	2,85	12,0	7,0
	33,0	45,1	1270,9	1270,9	3,06	11,8	7,0
	31,0	47,4	1222,2	1222,2	3,23	11,6	7,0
	29,0	49,0	1174,6	1174,6	3,43	11,4	7,0
	27,0	52,9	1127,2	1127,2	3,65	11,3	7,0
	25,0	56,5	1078,4	1078,4	3,86	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 540-3-3	35,0	49,3	1388,5	1388,5	2,99	12,0	7,0
	33,0	45,1	1338,5	1338,5	3,23	11,8	7,0
	31,0	47,4	1287,1	1287,1	3,41	11,6	7,0
	29,0	49,0	1237,1	1237,1	3,68	11,4	7,0
	27,0	52,9	1187,1	1187,1	3,94	11,3	7,0
	25,0	56,5	1135,8	1135,8	4,26	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV BS A BS/ST/AS/PH/SS 630-3-3	35,0	49,3	1522,0	1522,0	2,74	12,0	7,0
	33,0	45,1	1467,2	1467,2	2,96	11,8	7,0
	31,0	47,4	1410,9	1410,9	3,12	11,6	7,0
	29,0	49,0	1356,1	1356,1	3,35	11,4	7,0
	27,0	52,9	1301,3	1301,3	3,59	11,3	7,0
	25,0	56,5	1245,0	1245,0	3,81	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati metereologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



Euroklimat ha sviluppato "wEKool", un software online che permette di selezionare la macchina desiderata e i relativi accessori disponibili per ciascun modello in funzione delle condizioni operative richieste.

Per maggiori informazioni, contattate il vostro commerciale di riferimento.



EKV HE

100-1-1 ↔ 250-2-2

R134a

Refrigerante
R134a | GWP=1.300



Compressore
a vite



Scambiatore
a fascio tubiero



Ventilatore
Assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate



* Per le unità 220-2-2 e 250-2-2 solo
configurazioni a doppio inverter

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria con compressori a vite High efficiency



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziosa

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

Capacità frigorifera 229 - 573 kW

Struttura

Design studiato appositamente per installazioni esterne. Basamento e struttura in lamiera di acciaio zincato a caldo. Tutte le parti sono verniciate in polvere di poliestere per garantire resistenza totale agli agenti atmosferici. (Colore standard RAL 7035, altri su richiesta)

Compressore

Compressore semi-ermetico compatto a vite con sistema di controllo della capacità stepless. La sofisticata gestione a tre stadi della separazione d'olio minimizza il trascinarsi dell'olio verso il circuito refrigerante. Il compressore è montato su supporti antivibranti e fornito con carica d'olio.

Ventilatore EC

Ventilatori assiali a Commutazione Elettronica con rotore esterno ad alta efficienza e con controllo integrato della temperatura. Il motore ha livello di efficienza IE4. Il profilo delle pale con bordo d'uscita seghettato garantisce elevata efficienza e funzionamento silenzioso. Grado di protezione IP 54 e classe di efficienza termica THCL 155.

Scambiatore ad aria

Microcanale

La tecnologia microcanale aumenta il rapporto tra superficie di scambio primaria e secondaria e riduce l'ombra d'aria dei tubi per offrire il massimo scambio di calore attraverso i nostri condensatori. Grazie al loro piccolo diametro idraulico, i tubi di alluminio a Microcanale trasferiscono il calore in modo più efficiente rispetto ai tradizionali tubi di rame tondi.

Scambiatore ad acqua

Piastre (Desurriscaldatore)

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile AISI 316 dotato di pressostato differenziale. Lo scambiatore è rivestito da schiuma protettiva anti condensa in poliuretano espanso.

Evaporatore a Fascio tubiero

Scambiatore a fascio tubiero realizzato in acciaio, con alte prestazioni ed elevata efficienza, anche con bassa carica di gas. Performance operativa molto stabile, garantita da un'eccellente distribuzione del refrigerante. È rivestito con un apposito isolamento termico a celle chiuse a barriera di vapore.

Quadro elettrico

Quadro elettrico realizzato secondo le norme IEC 204-1 / EN60204-1, completo di sezionatore generale, dispositivo di sicurezza bloccaporta, contattore e protezione (fusibile) per compressore(i), ventilatore(i) e pompa (se presente) e relè di monitoraggio sequenza fasi. Alimentazione senza neutro.

Regolazione e controllo

Il microprocessore controlla la potenza dell'unità, cronometrando i compressori e controlla gli allarmi di funzionamento con la possibilità di collegarsi a BMS.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e umidità, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

ACCESSORI PRINCIPALI

- Antivibranti a molla
- Controllo di condensazione modulante a taglio di fase - CPC
- Soft-starter compressori
- Rubinetto di aspirazione / mandata compressore
- Terminale utente remoto
- Relè min./max. tensione
- Manometri alta e bassa pressione in glicerina
- Flussostato acqua di tipo elettromeccanico
- Gruppo di pompaggio, 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)

» Per l'elenco completo degli accessori consultare le pagine 32-33-34

EKV HE High Efficiency

Dati tecnici

EKV HE High Efficiency		100-1-1	110-1-1	125-1-1	140-2-2	160-2-2	180-2-2	200-2-2	220-2-2	250-2-2	
Modalità raffreddamento (configurazione BS/ST/AS/EC/SS)											
Capacità di raffreddamento ⁽¹⁾	[kW]	229,0	256,3	299,4	349,0	382,8	426,3	458,3	507,9	572,8	
Potenza impegnata compressori (totale) ⁽¹⁾	[kW]	56,0	70,1	83,7	88,0	103,0	118,8	114,7	145,4	170,9	
EER ⁽¹⁾	-	3,41	3,14	3,15	3,38	3,23	3,18	3,42	3,09	3,01	
SEPR	-	174,50	161,40	164,70	179,70	162,70	179,00	179,50	180,40	179,80	
Conformità al Regolamento (EU) 2016/2281 che attua la Direttiva 2009/125/CE											
Conformità "Ecodesign" per applicazioni di processo (SEPR)	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conformità "Ecodesign" per applicazioni comfort (SEER)	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	
Desurriscaldatore (opzionale - configurazione BS/ST/DS/EC/SS)											
Resa termica ⁽²⁾	[kW]	24,3	31,7	38,4	41,0	48,8	60,4	54,6	75,1	86,0	
Portata acqua allo scambiatore ⁽²⁾	[m ³ /h]	4,2	5,5	6,7	7,1	8,7	10,4	9,5	13,0	14,8	
Perdite di carico scambiatore (lato acqua) ⁽²⁾	[kPa]	9	8	9	8	11	13	11	18	10	
Circuito frigorifero											
Refrigerante - GWP	-	R134a - 1300									
Numero di circuiti refrigerante	N°	1				2					
Tipo di compressore - quantità	- / N°	VITE - 1				VITE - 2					
Tipologia di ventilatori - quantità	- / N°	Assiale (EC) - 6				Assiale (EC) - 8			Assiale - 10		
Portata aria totale ⁽¹⁾	[m ³ /h]	135.600	137.400			183.200			229.000		
Portata acqua evaporatore ⁽¹⁾	[m ³ /h]	39,4	44,1	51,5	60,0	65,9	73,3	78,8	87,4	98,5	
Perdite di carico evaporatore (lato acqua) ⁽¹⁾	[kPa]	29	35	46	32	37	45	27	32	40	
Tipo di valvola di espansione	-	Elettronica									
Dati elettrici											
Alimentazione elettrica (principale - servizi ausiliari)	-	400/3/50 - 24/1/50 e 230/1/50									
Potenza totale installata senza pompa	[kW]	96,2	127,9	137,1	152,5	170,0	180,1	186,3	249,7	267,4	
Corrente massima assorbita (a pieno carico)	[A]	181	208,8	226,8	288,4	328,4	342,4	352	408	449	
Corrente di spunto - LRA senza pompa	[A]	434	463	559	461	556	595	605	662	815	
Kit idronico - 100 kPa prevalenza utile (opzionale)											
Tipologia di pompa	-	Centrifuga									
Potenza impegnata dal motore della pompa (nominale)	[kW]	3	3	3	4	4	5,5	5,5	5,5	7,5	
Collegamenti idraulici											
Dimensione (diametro nominale esterno)	[pollici]	4"			5"			6"			
Livelli sonori ⁽⁴⁾											
Potenza sonora totale (versione ST)	[db(A)]	96	96	97	97	98	98	99	99	101	
Pressione sonora totale (versione ST) - a 10 m di distanza	[db(A)]	64	64	65	65	66	66	67	67	69	
Potenza sonora totale (versione LN)	[db(A)]	92	92	93	93	94	94	95	95	97	
Pressione sonora totale (versione LN) - a 10 m di distanza	[db(A)]	60	60	61	61	62	62	63	63	65	
Dimensioni e pesi											
Lunghezza	[mm]	4.015	4.015	4.015	5.135	5.135	5.135	6.255	6.255	6.255	
Profondità	[mm]	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	
Altezza (versioni ST - LN)	[mm]	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	
Peso in opera - versione BS/ST/AS/**/	[Kg]	3.000	3.060	3.200	3.315	3.765	4.315	4.525	4.795	5.185	
Peso in opera - versione BS/ST/DS/**/	[Kg]	3.030	3.090	3.235	3.375	3.825	4.380	4.590	4.860	5.265	
Peso in opera - versione BS/LN/AS/EC/**	[Kg]	3.090	3.140	3.290	3.405	3.875	4.435	4.655	4.935	5.335	
Peso in opera - versione BS/LN/DS/EC/**	[Kg]	3.120	3.170	3.325	3.465	3.935	4.500	4.720	5.000	5.415	

Condizioni di riferimento:

- Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido secondario evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Temperatura fluido utenza scambiatore a piastre IN/OUT = 40/45 °C - Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido utenza evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Livello di potenza sonora in conformità alla norma ISO 3744 - Livello di pressione sonora (valore medio) a 10 metri di distanza. Unità in campo libero su una superficie piana riflettente. Valore non vincolante ottenuto dal livello di potenza sonora.
- Solo per configurazioni a doppio inverter

Conformità alla "EcoDesign"

Le unità indicate ✓ con sono conformi al regolamento (EU) 2016/2281 della Commissione che attua la Direttiva europea 2009/125/CE. Le informazioni rilevanti relative a ciascun modello sono pubblicate sul nostro sito web www.euroklimat.it

EKV HE

270-1-1 ↔ 420-2-2

R134a

Refrigerante
R134a | GWP=1.300



Compressore
a vite



Scambiatore
a fascio tubiero



Ventilatore
Assiale



Scambiatore
a piastre
saldobrasate



SEPR



SEER*

*Solo per configurazioni con
doppio inverter

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria con compressori a vite

High efficiency



Soluzione

B - Base

Versione

ST - Standard

LN - Silenziosa

Allestimento

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

Capacità frigorifera 636 - 1041 kW

Struttura

Design studiato appositamente per installazioni esterne. Basamento e struttura in lamiera di acciaio zincato a caldo. Tutte le parti sono verniciate in polvere di poliestere per garantire resistenza totale agli agenti atmosferici. (Colore standard RAL 7035, altri su richiesta)

Compressore

Compressore semi-ermetico compatto a vite con sistema di controllo della capacità stepless. La sofisticata gestione a tre stadi della separazione d'olio minimizza il trascinarsi dell'olio verso il circuito refrigerante. Il compressore è montato su supporti antivibranti e fornito con carica d'olio.

Ventilatore EC

Ventilatori assiali a Commutazione Elettronica con rotore esterno ad alta efficienza e con controllo integrato della temperatura. Il motore ha livello di efficienza IE4. Il profilo delle pale con bordo d'uscita seghettato garantisce elevata efficienza e funzionamento silenzioso. Grado di protezione IP 54 e classe di efficienza termica THCL 155.

Scambiatore ad aria

Microcanale

La tecnologia microcanale aumenta il rapporto tra superficie di scambio primaria e secondaria e riduce l'ombra d'aria dei tubi per offrire il massimo scambio di calore attraverso i nostri condensatori. Grazie al loro piccolo diametro idraulico, i tubi di alluminio a Microcanale trasferiscono il calore in modo più efficiente rispetto ai tradizionali tubi di rame tondi.

Scambiatore ad acqua

Piastre (Desurriscaldatore)

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile AISI 316 dotato di pressostato differenziale. Lo scambiatore è rivestito da schiuma protettiva anti condensa in poliuretano espanso.

Evaporatore a Fascio tubiero

Scambiatore a fascio tubiero realizzato in acciaio, con alte prestazioni ed elevata efficienza, anche con bassa carica di gas. Performance operativa molto stabile, garantita da un'eccellente distribuzione del refrigerante. È rivestito con un apposito isolamento termico a celle chiuse a barriera di vapore

Quadro elettrico

Quadro elettrico realizzato secondo le norme IEC 204-1 / EN60204-1, completo di sezionatore generale, dispositivo di sicurezza bloccaporta, contattore e protezione (fusibile) per compressore(i), ventilatore(i) e pompa (se presente) e relè di monitoraggio sequenza fasi. Alimentazione senza neutro.

Regolazione e controllo

Il microprocessore controlla la potenza dell'unità, cronometrando i compressori e controlla gli allarmi di funzionamento con la possibilità di collegarsi a BMS.

Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e umidità, valvola di espansione elettronica, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

ACCESSORI PRINCIPALI

- Antivibranti a molla
- Controllo di condensazione modulante a taglio di fase - CPC
- Soft-starter compressori
- Rubinetto di aspirazione / mandata compressore
- Terminale utente remoto
- Relè min./max. tensione
- Manometri alta e bassa pressione in glicerina
- Flussostato acqua di tipo elettromeccanico
- Gruppo di pompaggio, 1 pompa
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)

» Per l'elenco completo degli accessori consultare le pagine 32-33-34

EKV HE High Efficiency

Dati tecnici

EKV HE High Efficiency		270-2-2	280-2-2	290-2-2	300-2-2	320-2-2	340-2-2	360-2-2	390-2-2	420-2-2	
Modalità raffreddamento (configurazione BS/ST/AS/EC/SS)											
Capacità di raffreddamento ⁽¹⁾	[kW]	640,3	668,1	698,3	756,7	815,2	855,6	878,3	980,1	1041,0	
Potenza impegnata compressori (totale) ⁽¹⁾	[kW]	177,4	187,4	182,5	201,9	221,2	234,8	255,6	272,3	291,3	
EER ⁽¹⁾	-	3,20	3,18	3,33	3,31	3,29	3,22	3,07	3,19	3,20	
SEPR	-	182,40	179,60	180,70	184,60	180,00	181,90	179,40	180,70	179,10	
Conformità al Regolamento (EU) 2016/2281 che attua la Direttiva 2009/125/CE											
Conformità "Ecodesign" per applicazioni di processo (SEPR)	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conformità "Ecodesign" per applicazioni comfort (SEER)	-	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	✓ ⁽⁴⁾	
Desurriscaldatore (opzionale - configurazione BS/ST/DS/EC/SS)											
Resa termica ⁽²⁾	[kW]	84,3	90,7	82,9	88,4	98,9	104,2	117,1	119,4	129,4	
Portata acqua allo scambiatore ⁽²⁾	[m ³ /h]	14,6	15,6	14,4	15,3	17,1	17,9	20,3	20,6	22,3	
Perdite di carico scambiatore (lato acqua) ⁽²⁾	[kPa]	10	11	10	8	10	11	14	10	12	
Circuito frigorifero											
Refrigerante - GWP	-	R134a - 1300									
Numero di circuiti refrigerante	N°	2									
Tipo di compressore - quantità	- / N°	VITE - 2									
Tipologia di ventilatori - quantità	- / N°	Assiale (EC) - 12			Assiale (EC) - 14			Assiale (EC) - 16		Assiale (EC) - 18	
Portata aria totale ⁽¹⁾	[m ³ /h]	274.800			320.600			366.400		412.200	
Portata acqua evaporatore ⁽¹⁾	[m ³ /h]	110,1	114,9	120,1	130,1	140,2	147,1	151,0	168,6	179,0	
Perdite di carico evaporatore (lato acqua) ⁽¹⁾	[kPa]	23	24	21	25	28	24	25	70	78	
Tipo di valvola di espansione	-	Elettronica									
Dati elettrici											
Alimentazione elettrica (principale - servizi ausiliari)	-	400/3/50 - 24/1/50 e 230/1/50									
Potenza totale installata senza pompa	[kW]	282,7	291,3	297,5	319,7	341,9	377,5	407,0	427,4	441,6	
Corrente massima assorbita (a pieno carico)	[A]	477	499,6	509,2	571,2	633,2	674,8	706,8	757,4	798,4	
Corrente di spunto - LRA senza pompa	[A]	843	866	875	937	786	825	857	987	1028	
Kit idronico - 100 kPa prevalenza utile (opzionale)											
Tipologia di pompa	-	Centrifuga									
Potenza impegnata dal motore della pompa (nominale)	[kW]	7,5	7,5	9,2	8	11	11	11	11	11	
Collegamenti idraulici											
Dimensione (diametro nominale esterno)	[pollici]	6"					8"				
Livelli sonori ⁽⁴⁾											
Potenza sonora totale (versione ST)	[db(A)]	101	101	102	102	102	103	103	104	104	
Pressione sonora totale (versione ST) - a 10 m di distanza	[db(A)]	69	69	70	70	70	71	71	72	72	
Potenza sonora totale (versione LN)	[db(A)]	97	97	98	98	98	99	99	100	100	
Pressione sonora totale (versione LN) - a 10 m di distanza	[db(A)]	65	65	66	66	66	67	67	68	68	
Dimensioni e pesi											
Lunghezza	[mm]	7.375	7.375	8.495	8.495	8.495	9.615	9.615	10.735	10.735	
Profondità	[mm]	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	
Altezza (versioni ST - LN)	[mm]	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	2.535 - 2.560	
Peso in opera - versione BS/ST/AS/**/	[Kg]	5.930	6.020	6.585	6.615	6.765	7.470	7.950	8.345	8.425	
Peso in opera - versione BS/ST/DS/**/	[Kg]	6.010	6.100	6.665	6.700	6.850	7.565	8.045	8.450	8.530	
Peso in opera - versione BS/LN/AS/EC/**	[Kg]	6.090	6.190	6.765	6.805	6.965	7.690	8.170	8.575	8.655	
Peso in opera - versione BS/LN/DS/EC/**	[Kg]	6.170	6.270	6.845	6.890	7.050	7.785	8.265	8.680	8.760	

Condizioni di riferimento:

- Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido secondario evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Temperatura fluido utenza scambiatore a piastre IN/OUT = 40/45 °C - Temperatura aria al condensatore = 35 °C - Temperatura fluido utenza evaporatore IN/OUT = 12/7 °C - Fluido utenza: acqua - Batteria condensante: Microcanale
- Livello di potenza sonora in conformità alla norma ISO 3744 - Livello di pressione sonora (valore medio) a 10 metri di distanza. Unità in campo libero su una superficie piana riflettente. Valore non vincolante ottenuto dal livello di potenza sonora.
- Solo per configurazioni a doppio inverter

Conformità alla "EcoDesign"

Le unità indicate ✓ con sono conformi al regolamento (EU) 2016/2281 della Commissione che attua la Direttiva europea 2009/125/CE. Le informazioni rilevanti relative a ciascun modello sono pubblicate sul nostro sito web www.euroklimat.it

EKV HE High Efficiency

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 100-1-1	35,0	49,3	229,3	229,3	3,44	12,0	7,0
	33,0	45,1	221,0	221,0	3,70	11,8	7,0
	31,0	47,4	212,6	212,6	3,89	11,6	7,0
	29,0	49,0	204,3	204,3	4,22	11,4	7,0
	27,0	52,9	196,1	196,1	4,52	11,3	7,0
	25,0	56,5	187,6	187,6	4,82	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE B BS/ST/AS/EC/SS 110-1-1	35,0	49,3	256,6	256,6	3,17	12,0	7,0
	33,0	45,1	247,4	247,4	3,42	11,8	7,0
	31,0	47,4	237,9	237,9	3,70	11,6	7,0
	29,0	49,0	228,7	228,7	3,97	11,4	7,0
	27,0	52,9	219,4	219,4	4,26	11,3	7,0
	25,0	56,5	209,9	209,9	4,54	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 125-1-1	35,0	49,3	299,8	299,8	3,19	12,0	7,0
	33,0	45,1	289,0	289,0	3,39	11,8	7,0
	31,0	47,4	277,9	277,9	3,62	11,6	7,0
	29,0	49,0	267,1	267,1	3,88	11,4	7,0
	27,0	52,9	256,3	256,3	4,17	11,3	7,0
	25,0	56,5	245,2	245,2	4,47	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV HE High Efficiency

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 140-2-2	35,0	49,3	349,3	349,3	3,41	12,0	7,0
	33,0	45,1	336,8	336,8	3,58	11,8	7,0
	31,0	47,4	323,8	323,8	3,82	11,6	7,0
	29,0	49,0	311,3	311,3	4,11	11,4	7,0
	27,0	52,9	298,7	298,7	4,39	11,3	7,0
	25,0	56,5	285,8	285,8	4,64	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 160-2-2	35,0	49,3	383,2	383,2	3,27	12,0	7,0
	33,0	45,1	369,4	369,4	3,44	11,8	7,0
	31,0	47,4	355,2	355,2	3,61	11,6	7,0
	29,0	49,0	341,4	341,4	3,84	11,4	7,0
	27,0	52,9	327,6	327,6	4,08	11,3	7,0
	25,0	56,5	313,4	313,4	4,37	11,1	7,0

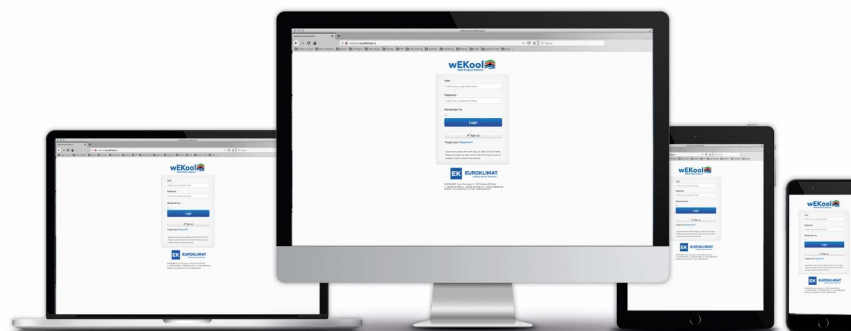
Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 180-2-2	35,0	49,3	426,7	426,7	3,22	12,0	7,0
	33,0	45,1	411,4	411,4	3,41	11,8	7,0
	31,0	47,4	395,6	395,6	3,67	11,6	7,0
	29,0	49,0	380,2	380,2	3,95	11,4	7,0
	27,0	52,9	364,9	364,9	4,21	11,3	7,0
	25,0	56,5	349,1	349,1	4,48	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV HE High Efficiency

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 200-2-2	35,0	49,3	458,7	458,7	3,45	12,0	7,0
	33,0	45,1	442,1	442,1	3,61	11,8	7,0
	31,0	47,4	425,2	425,2	3,87	11,6	7,0
	29,0	49,0	408,7	408,7	4,13	11,4	7,0
	27,0	52,9	392,2	392,2	4,39	11,3	7,0
	25,0	56,5	375,2	375,2	4,62	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 220-2-2	35,0	49,3	508,3	508,3	3,11	12,0	7,0
	33,0	45,1	490,0	490,0	3,28	11,8	7,0
	31,0	47,4	471,2	471,2	3,45	11,6	7,0
	29,0	49,0	452,9	452,9	3,64	11,4	7,0
	27,0	52,9	434,6	434,6	3,85	11,3	7,0
	25,0	56,5	415,8	415,8	4,13	11,1	7,0

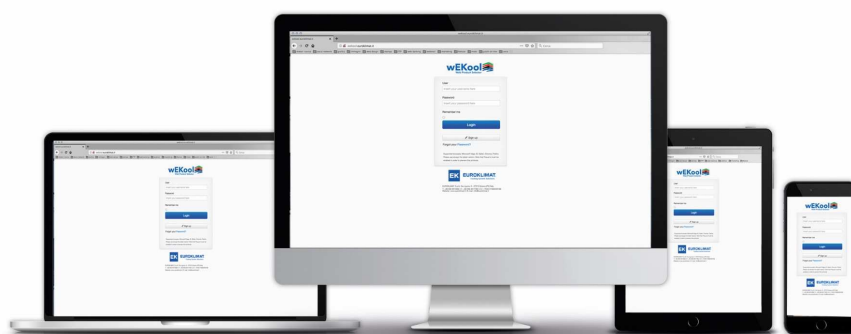
Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 250-2-2	35,0	49,3	573,3	573,3	3,05	12,0	7,0
	33,0	45,1	552,7	552,7	3,20	11,8	7,0
	31,0	47,4	531,4	531,4	3,35	11,6	7,0
	29,0	49,0	510,8	510,8	3,54	11,4	7,0
	27,0	52,9	490,2	490,2	3,78	11,3	7,0
	25,0	56,5	469,0	469,0	4,10	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati metereologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV HE High Efficiency

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 270-2-2	35,0	49,3	640,7	640,7	3,22	12,0	7,0
	33,0	45,1	617,6	617,6	3,38	11,8	7,0
	31,0	47,4	593,9	593,9	3,56	11,6	7,0
	29,0	49,0	570,9	570,9	3,74	11,4	7,0
	27,0	52,9	547,8	547,8	3,89	11,3	7,0
	25,0	56,5	524,1	524,1	4,17	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 280-2-2	35,0	49,3	668,5	668,5	3,20	12,0	7,0
	33,0	45,1	644,4	644,4	3,38	11,8	7,0
	31,0	47,4	619,7	619,7	3,57	11,6	7,0
	29,0	49,0	595,6	595,6	3,76	11,4	7,0
	27,0	52,9	571,6	571,6	3,95	11,3	7,0
	25,0	56,5	546,8	546,8	4,20	11,1	7,0

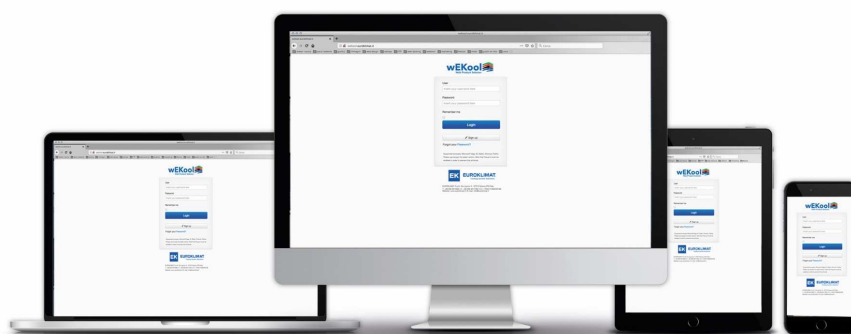
Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 290-2-2	35,0	49,3	698,7	698,7	3,36	12,0	7,0
	33,0	45,1	673,5	673,5	3,53	11,8	7,0
	31,0	47,4	647,7	647,7	3,73	11,6	7,0
	29,0	49,0	622,5	622,5	3,92	11,4	7,0
	27,0	52,9	597,4	597,4	4,10	11,3	7,0
	25,0	56,5	571,5	571,5	4,39	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
 LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV HE High Efficiency

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 300-2-2	35,0	49,3	757,1	757,1	3,33	12,0	7,0
	33,0	45,1	729,9	729,9	3,51	11,8	7,0
	31,0	47,4	701,9	701,9	3,71	11,6	7,0
	29,0	49,0	674,6	674,6	3,90	11,4	7,0
	27,0	52,9	647,4	647,4	4,10	11,3	7,0
	25,0	56,5	619,3	619,3	4,38	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 320-2-2	35,0	49,3	815,9	815,9	3,31	12,0	7,0
	33,0	45,1	786,5	786,5	3,48	11,8	7,0
	31,0	47,4	756,3	756,3	3,67	11,6	7,0
	29,0	49,0	727,0	727,0	3,87	11,4	7,0
	27,0	52,9	697,6	697,6	3,98	11,3	7,0
	25,0	56,5	667,4	667,4	4,19	11,1	7,0

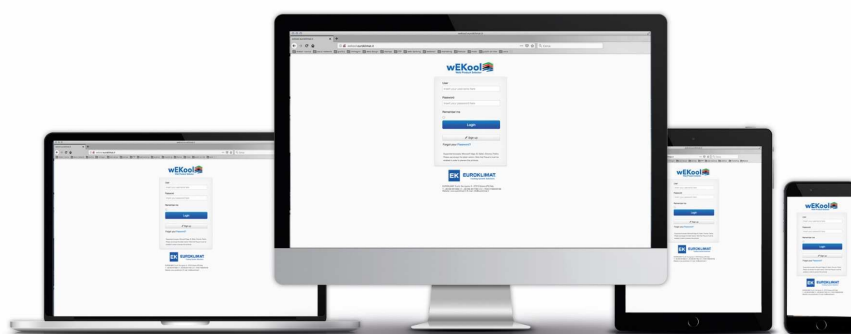
Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 340-2-2	35,0	49,3	856,1	856,1	3,24	12,0	7,0
	33,0	45,1	825,2	825,2	3,40	11,8	7,0
	31,0	47,4	793,6	793,6	3,56	11,6	7,0
	29,0	49,0	762,7	762,7	3,75	11,4	7,0
	27,0	52,9	731,9	731,9	3,86	11,3	7,0
	25,0	56,5	700,3	700,3	4,07	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati meteorologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



EKV HE High Efficiency

Tabelle prestazionali per modello

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 360-2-2	35,0	49,3	878,8	878,8	3,09	12,0	7,0
	33,0	45,1	847,1	847,1	3,30	11,8	7,0
	31,0	47,4	814,6	814,6	3,50	11,6	7,0
	29,0	49,0	783,0	783,0	3,69	11,4	7,0
	27,0	52,9	751,4	751,4	3,81	11,3	7,0
	25,0	56,5	718,8	718,8	4,08	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 390-2-2	35,0	49,3	980,9	980,9	3,25	12,0	7,0
	33,0	45,1	945,6	945,6	3,43	11,8	7,0
	31,0	47,4	909,3	909,3	3,62	11,6	7,0
	29,0	49,0	874,0	874,0	3,79	11,4	7,0
	27,0	52,9	838,7	838,7	3,93	11,3	7,0
	25,0	56,5	802,4	802,4	4,18	11,1	7,0

Modello	Temperatura ambiente	Umidità relativa ambiente	Carico	Capacità	EER	EWT	LWT
	[°C]	[%]	[kW]	[kW]	[-]	[°C]	[°C]
EKV HE A BS/ST/AS/EC/SS 420-2-2	35,0	49,3	1041,8	1041,8	3,25	12,0	7,0
	33,0	45,1	1004,3	1004,3	3,44	11,8	7,0
	31,0	47,4	965,8	965,8	3,63	11,6	7,0
	29,0	49,0	928,3	928,3	3,84	11,4	7,0
	27,0	52,9	890,8	890,8	4,00	11,3	7,0
	25,0	56,5	852,2	852,2	4,27	11,1	7,0

Condizioni di riferimento:

Luogo di riferimento dati metereologici: Strasburgo (FR);
 Temperatura ambiente di progetto: 35 °C;
 Fluido utenza: acqua;
 Profilo di carico: Processo.

Note:

EWT: Temperatura ingresso acqua evaporatore
 LWT: Temperatura uscita acqua evaporatore



Euroklimat ha sviluppato "wEKool", un software online che permette di selezionare la macchina desiderata e i relativi accessori disponibili per ciascun modello in funzione delle condizioni operative richieste.

Per maggiori informazioni, contattate il vostro commerciale di riferimento.

